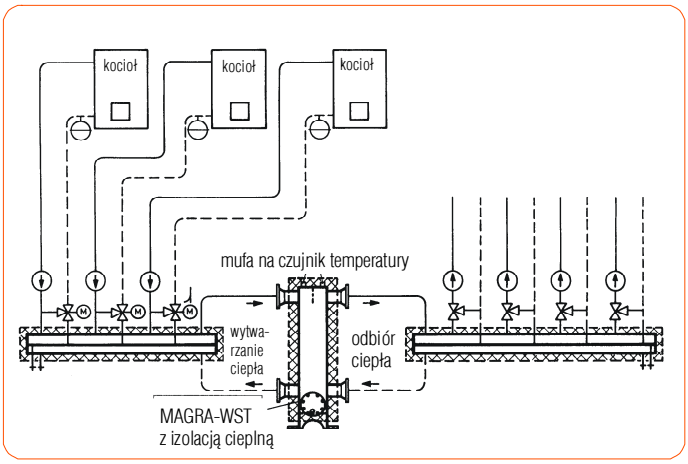
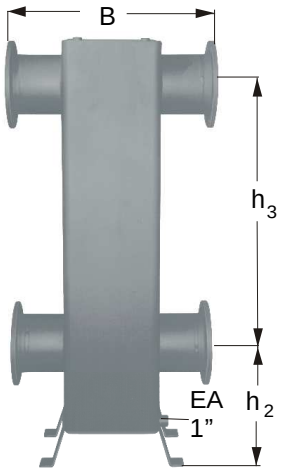
EWFE POLONIA Wersja V1.2 06.2007	**Karta katalogowa** **Sprzęgła hydrauliczne stojące** **MAGRA WST-2 121…401** **bez otworu rewizyjnego**	MAGRA®

Widok i budowa sprzęgła hydraulicznego:



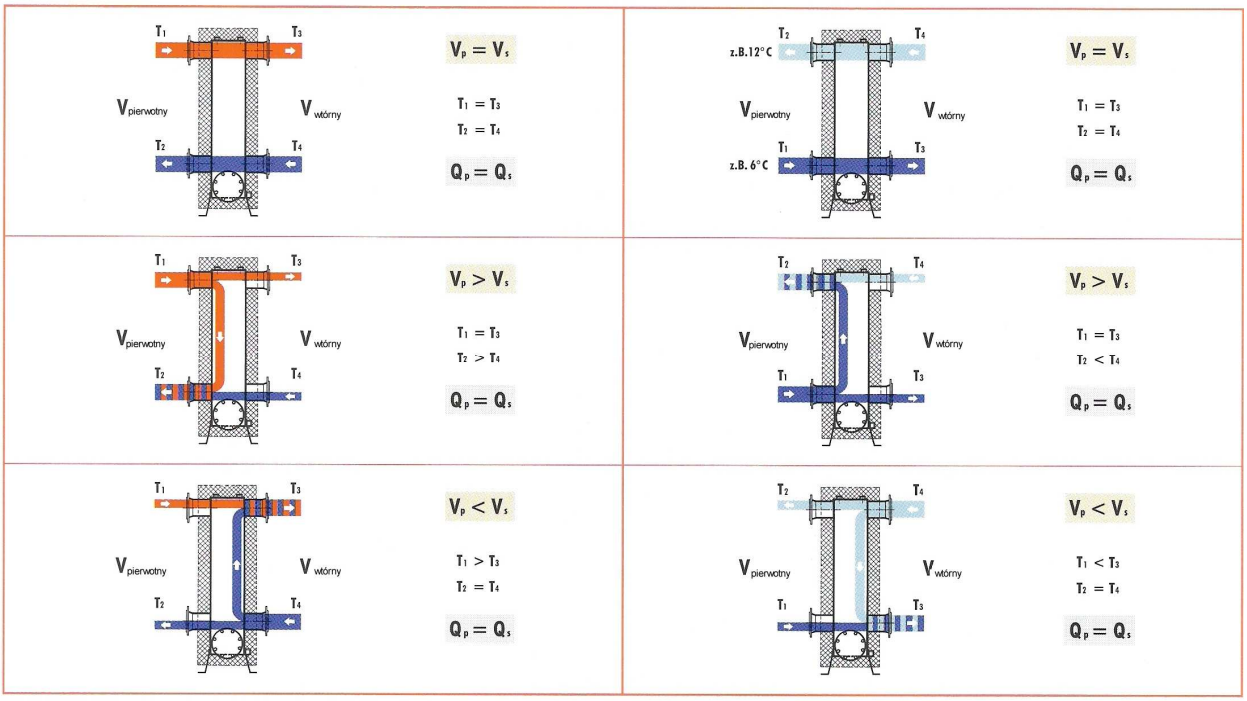
Nazwa handlowa sprzęgła hydraulicznego :	**MAGRA WST-2 121 ... 401**		
Budowa sprzęgła hydraulicznego MAGRA :	Sprzęgło hydrauliczne (zwrotnica wodna) do instalacji grzewczej lub klimatyzacyjnej typu stojące, o budowie modułowej, komora wymiany z blachy stalowej o przekroju kwadratowym , przyłącza do źródła ciepła oraz instalacji odbioru ciepła z przyspawanymi króćcami kołnierzowymi PN 6 / PN 10 / PN 16 bez szwu, od dołu króciec mufowy gwintowany spustowo- odszlamiający 1" oraz od góry króciece mufowe 3/4" do wkręcenia odpowietrzników lub czujników temperatury, **wersja bez otworu rewizyjnego**. Nogi z otworami do zamocowania do posadzki. Korpus wykonany z blachy stalowej QStE380TM. Fabrycznie zagruntowane oraz sprawdzone pod ciśnieniem.		
Dane przepływu i mocy :	**Przepływ wody grzewczej**	**Moc podłączeniowa**	
MAGRA WST-2 121	do 12,0 m³/h	do 240 kW	
MAGRA WST-2 161	do 21,0 m³/h	do 420 kW	
MAGRA WST-2 201	do 29,0 m³/h	do 580 kW	
MAGRA WST-2 251	do 45,0 m³/h	do 900 kW	
MAGRA WST-2 301	do 65,0 m³/h	do 1.300 kW	
MAGRA WST-2 351	do 95,0 m³/h	do 1.900 kW	
MAGRA WST-2 401	do 125,0 m³/h	do 2.500 kW	
Przyłącza, grubość izolacji :	**Wielkość przyłączy kołnierzowych PN 6 /10 /16**	**Grubość izolacji z twardej pianki PU**	**z wełny mineralnej**
MAGRA WST-2 121	DN 65	40 mm	
MAGRA WST-2 161	DN 80		
MAGRA WST-2 201	DN 100	50 mm	100 mm
MAGRA WST-2 251	DN 125		
MAGRA WST-2 301	DN 150	60 mm	
MAGRA WST-2 351	DN 200		
MAGRA WST-2 401	DN 250	bak w ofercie	
Wymiary komory :			
MAGRA WST -2 121… 401	120 x 120 mm … 400 x 400 mm		
Króciec spustowy :	mufa 1“		
Króciec na odpowietrznik :	mufa ¾“		
Króciec czujnika temperatuty :	mufa ¾“		
Maksymalne ciśnienie robocze :	6 / 10 / 16bar		
Maksymalna temperatura robocza :	110℃		
Wykonanie :	zagruntowane fabrycznie, sprawdzone ciśnieniowo		
Sposób montażu :	do montażu pionowego, stojące, przykręcane nogi do podłoża		
Osprzet :	izolacja prefabrykowana z twardej pianki PU w osłonie aluminiowej izolacja prefabrykowana z wełny mineralnej w osłonie z blachy ocynkowanej		
Atest :	Wykonanie zgodnie z DGVO 97/23/EG „GIP“		

Wymiary sprzęgła hydraulicznego MAGRA WST-2 121….401

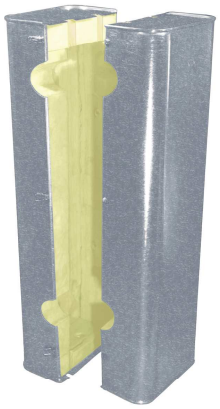


Typ WST-2	Przepływ wody grzewczej w m^3/h	Wielkość komory w mm	Średnica przyłączy	Wymiary w mm			Wysokość łącznie z izolacją
				B	h_2	h_3	
121	12 m^3/h	120/120	DN 65	520	300	900	1350
161	21 m^3/h	160/160	DN 80	600	300	930	1390
201	29 m^3/h	200/200	DN 100	600	380	1000	1550
251	45 m^3/h	250/250	DN 125	660	400	1000	1580
301	65 m^3/h	300/300	DN 150	700	450	1000	1650
351	95 m^3/h	350/350	DN 200	765	450	1000	1680
401	125 m^3/h	400/400	DN 250	825	500	1000	1750
Większe sprzęgła hydrauliczne o przepływie 540 – 1335 m³/h na zapytanie							

Funkcjonowanie sprzęgła hydraulicznego w układzie grzewczym (po lewej) oraz dla wody lodowej (po prawej)



Osprzęt do sprzęgieł hydraulicznych MAGRA WST-2 121…401

Izolacja prefabrykowana ALU z twardej pianki PU dla WST-2 Typ 121...351

Izolacja prefabrykowana z wełny mineralnej dla WST-2 Typ 121...401