

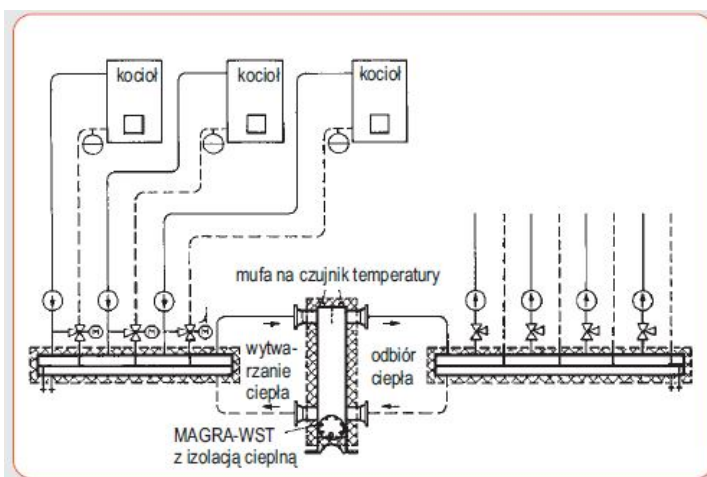
INFORMACJA TECHNICZNA V1407

Instrukcja montażu i eksploatacji sprzęgła hydraulicznego MAGRA WST- 120 ... WST – 400

1. Przeznaczenie i działanie

Sprzęgło hydrauliczne MAGRA WST 120 ... WST 400 pionowe, wiszące, służy do wyrównania przepływów obwodu źródła ciepła oraz układu instalacji grzewczej. Składa się z połączenia systemowego między przewodem zasilania i powrotu pomiędzy układem wytwarzania ciepła i układem odbioru.

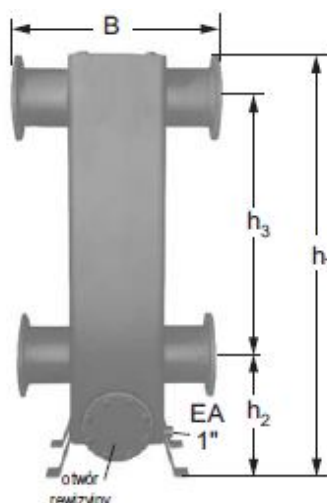
Jeżeli objętościowe natężenie przepływu w obwodach grzewczych jest większe niż w obwodzie kotła, to część wody powrotnej z instalacji c.o. przepływa bezpośrednio przez sprzęgło do przewodu zasilania instalacji ogrzewczej. Jednocześnie następuje obniżenie temperatury zasilania obwodów w stosunku do temperatury zasilania z kotła.



W przypadku odwrotnym tj. gdy przeważa objętościowe natężenie przepływu w obwodzie kotła, wówczas następuje jego wyrównanie za pomocą sprzęgła hydraulicznego od przewodu zasilania do przewodu powrotnego do kotła. Temperatura zasilania obwodów grzewczych odpowiada temperaturze zasilania z kotła, podwyższona jest natomiast temperatura powrotu do kotła w stosunku do temperatury powrotu z instalacji c.o. Szczegóły funkcjonowania sprzęgła hydraulicznego i automatyki przedstawiono na poniższych rysunkach.

2. Budowa, wyposażenie, dane techniczne.

Sprzęgło hydrauliczne WST- składa się z: stalowej komory o profilu kwadratowym z przyspawanymi dennicami oraz przyłączami odbioru i wytwarzania ciepła z rur stalowych bez szwu z przyspawanymi kołnierzami wg DIN, PN6, PN10, lub PN16. Otwór rewizyjny z kołnierzem, mufa odszlamiacza 1" oraz dwie mufy 3/4" w górnej dennicy do wprowadzania czujnika temperatury lub odpowietrników. Nogi z otworami do zamocowania w podłożu. WST- fabrycznie zagruntowane i sprawdzone pod ciśnieniem. Ciśnienie robocze max 6 bar.

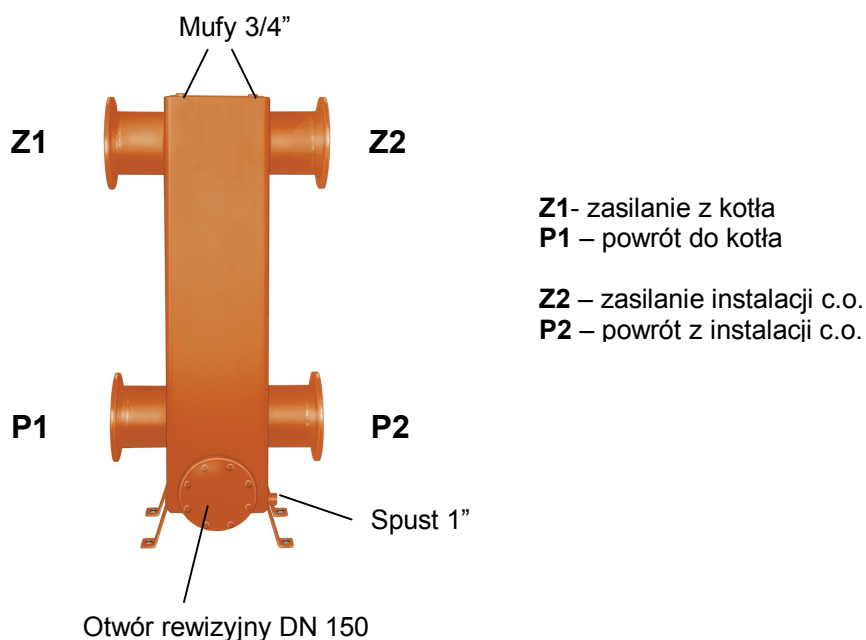


Typ	Przepływ wody grzewczej w m ³ /h	Moc przy $\Delta T = 20K$	Średnica przyłączy	Wielkość komory w mm	Wymiary w mm				Wysokość łącznie z izolacją
					B	h ₁	h ₂	h ₃	
WST 120	12,0 m ³ /h	279 kW	DN 65	120 / 120	520	1280	300	900	1350
WST 160	21,0 m ³ /h	489 kW	DN 80	160 / 160	600	1325	300	930	1390
WST 200	29,0 m ³ /h	675 kW	DN 100	200 / 200	600	1485	380	1000	1550
WST 250	45,0 m ³ /h	1.048 kW	DN 125	250 / 250	660	1520	400	1000	1590
WST 300	65,0 m ³ /h	1.500 kW	DN 150	300 / 300	700	1583	450	1000	1660
WST 350	95,0 m ³ /h	2.200 kW	DN 200	350 / 350	765	1610	450	1000	1685
WST 400	125,0 m ³ /h	2.900 kW	DN 250	400 / 400	825	1688	500	1000	1760

Króciec spustowy :	mufa 1"
Króciec na odpowietrznik :	mufa 3/4"
Króciec czujnika temperatury :	mufa 3/4"
Maksymalne ciśnienie robocze :	6 bar
Maksymalna temperatura robocza :	110°C

3. Sposób montażu.

1. Ustawić i zamocować sprzęgło hydrauliczne do podłoża.
2. Uzbroić sprzęgło hydrauliczne w osprzęt :
 - dwa odpowietrzniki automatyczne zamontować od góry sprzęgła – „Mufy 3/4” „
 - zawór spustowy oraz jako złącze odszłamiacza zamontować w dolnej części sprzęgła hydraulicznego – króciec „ Spust 1” „
3. Podłączyć sprzęgło hydrauliczne do instalacji grzewczej pomiędzy zasilaniem a powrotem według opisu króćców :



4. Opcjonalnie zamontować wkład magnetyczny do sprzęgła hydraulicznego do otworu rewizyjnego. Uwaga : każde sprzęgło posiada odrębny typ wkładu magnetycznego.
5. Sprawdzić szczelność wykonanych połączeń, założyć izolację prefabrykowaną z wełny mineralnej w osłonie z blachy ocynkowanej lub z twardej pianki PU MAGRA

Układ sprzęgła hydraulicznego MAGRA WST gotowy jest do uruchomienia.

4. Uruchomienie i eksploatacja.

W okresie rozruchu instalacji grzewczej należy sprawdzić prawidłowe odpowietrzenie sprzęgła hydraulicznego za pomocą odpowietrzników automatycznych zamontowanego w górnej części sprzęgła.

W okresie eksploatacji układu podczas kontroli eksploatacyjnej zaleca się sprawdzenie działania układów odpowietrzenia sprzęgła oraz dodatkowo czasowe jego odszlamianie za pomocą zaworu spustowego zamontowanego w części dolnej urządzenia.