

INFORMACJA TECHNICZNA

Instrukcja montażu i eksploatacji rozdzielaczy termicznie dzielonych
do układów grzewczych lub wody lodowej
MAGRA Vario F 87-122 oraz MAGRA F 87...602

1. Uwagi dotyczące bezpieczeństwa

Należy zawsze przestrzegać obowiązujących przepisów bhp, wszystkich aktualnie obowiązujących norm i przepisów krajowych ochrony środowiska i ustalonych w przepisach ustawowych zasad montażu, instalacji oraz późniejszej eksploatacji. Ponadto należy mieć na uwadze zasady wiedzy technicznej oraz odpowiednich norm i wytycznych zawartych w PN, DIN, EN, DVGW.



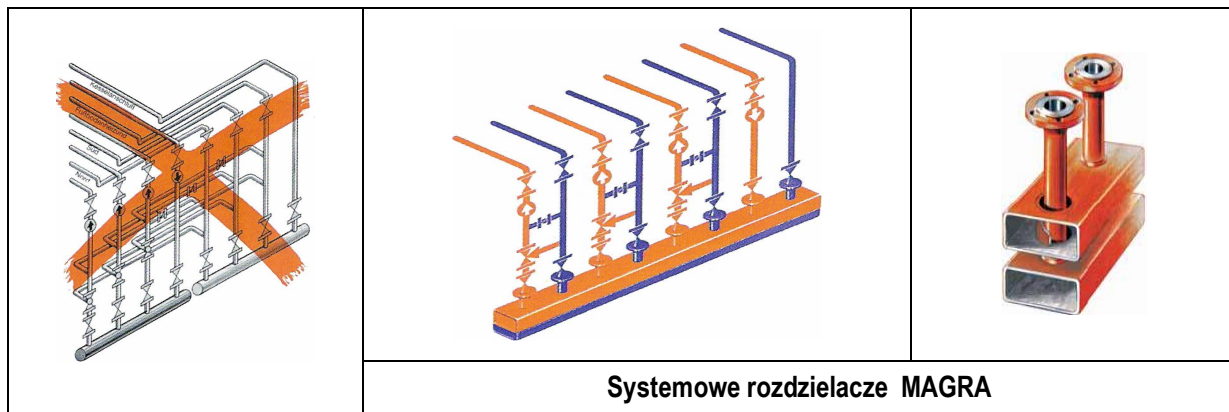
▲ Układ z rozdzielaczem
w całości zaizolowanym

Po dostawie niezwłocznie sprawdzić wyrób pod względem kompletności. Uszkodzenia transportowe i inne powody do reklamacji należy zaprotokołować przy przedstawicielu firmy spedycyjnej oraz natychmiast poinformować firmę EWFE-Polonia jeszcze przed rozpoczęciem montażu urządzeń!

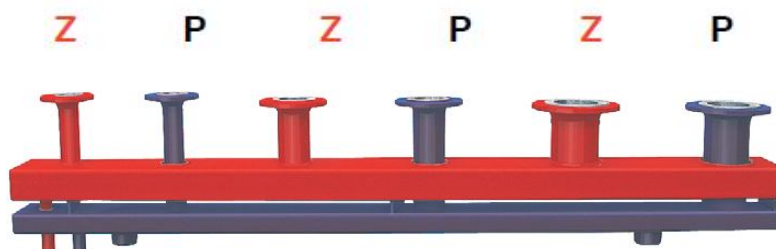
W innym przypadku nie można będzie dochodzić usunięcia powstałych uszkodzeń lub nieprawidłowego działania w ramach gwarancji udzielonej przez EWFE.

2. Budowa i przeznaczenie

Systemowy rozdzielacz MAGRA termicznie dzielony typu **MAGRA Vario F 87-122 i F 87...602** zasilania i powrotu złożony z dwóch samodzielnych izolowanych termicznie – pustka powietrzna, wzajemnie sobie przyporzadkowanych komór zasilania i powrotu z przyspawanymi na przemian króćcami obiegów grzewczych zasilania i powrotu w postaci króćców z rur stalowych bez szwu, króćce gwintowane lub kołnierzkowe PN 6, PN 10, PN 16.



Opatentowana podwójna komora rozdzielacza o wymiarach od 87 x 87 mm do 602 x 632 mm wykonana z profilu C, przyłącza kotłowe (główne) w czterech wariantach przyłączy głównych: R, OS, OU, SU, od góry króćce zasilania i powrotu na obiegi grzewcze z rozstawem stałym typ MAGRA Vario F 87 i F 122 lub zmiennym typ F 122/162...F 602/632 w zakresie wielkości przepływu czynnika grzewczego od 3m³/h do 350³/h dodatkowe mufy spustowe z komór rozdzielacza 3/4" lub 1/2". Wykonany z blachy stalowej QStE380TM, zagruntowany fabrycznie, sprawdzony pod ciśnieniem.



Każdy króciec rozdzielacza posiada stosowne oznaczenia wykonane przez producenta zgodnie z przesłanym zamówieniem.

Na króćcach wybite są litery określające :

- V – króciec zasilania (wychodzący z górnej komory rozdzielacza)
- R – króciec powrotu (wychodzący z dolnej komory rozdzielacza)

3. Dane techniczne.

Tabela typów rozdzielaczy termicznie dzielonych MAGRA Vario F 87-122 i F 87...602

| Wielkość rozdzielacza | Wymiar odgańczenia na obiegi | Max. przepływy g³ówny Wykonanie (R), (OS), (OU), (SU) | Przepływ wody grzewczej | Moc rozdzielacza przy ΔT 20 K (moc ch³odnicza przy ΔT 6 K) | Rozstaw króćców |
|---|------------------------------|--|-------------------------|---|-----------------------------------|
| | do DN 25 | DN 25 | do 3 m³/h | do 70 kW (do 21 kW) | rozstaw króćców sta³y |
| | do DN 65 | DN 80 | do 11 m³/h | do 250 kW (do 75 kW) | rozstaw króćców sta³y lub zmienny |
| | do DN 80 | DN 100 | do 22 m³/h | do 510 kW (do 153 kW) | rozstaw króćców zmienny - dowolny |
| | do DN 100 | DN 125 | do 35 m³/h | do 810 kW (do 243 kW) | |
| | do DN 100 | DN 150 | do 60 m³/h | do 1400 kW (do 420 kW) | |
| | do DN 125 | DN 200 | do 90 m³/h | do 2100 kW (do 630 kW) | |
| | do DN 150 | DN 250 | do 129 m³/h | do 3000 kW (do 900 kW) | |
| | do DN 200 | DN 300 | do 181 m³/h | do 4200 kW (do 1260 kW) | |
| | do DN 200 | DN 350 | do 241 m³/h | do 5600 kW (do 1680 kW) | |
| | do DN 250 | DN 400 | do 350 m³/h | do 7900 kW (do 2370 kW) | |
| <p>Warianty przep³ywu g³ównego (ze Źród³a ciep³a lub ch³odu)</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: flex-end;"> <div style="text-align: center;"> <p>wykonanie (R)</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>wykonanie (OS)</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>wykonanie (OU)</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>wykonanie (SU)</p> </div> </div> | | | | | |

MAGRA® - Rozdzielacze w wykonaniu dla wy¿szych ci¶ni¶n, wy¿szych temperatur i wi¶kszych mocy - na zapytanie

| Typ rozdzielacza: | Rozstaw króćców | Grubość izolacji prefabrykowanej z PU | Grubość izolacji z wełny mineralnej |
|----------------------------------|--|---|-------------------------------------|
| MAGRA Vario F 87 / 87 | sta³y 125 mm | 35 mm | - |
| Vario F 122 / 122 | sta³y 160 mm | 40 mm | 60 mm lub 100 mm |
| Vario F 122 / 122 | sta³y 200 mm | | |
| MAGRA F 122 / 122 ...602 / 632 | zmienny | - | |
| | | Izolacja prefabrykowana wy³¹cznie do uk³adów grzewczych | |
| Rozstaw króćców - zmienny | mo¿liwo¶ć okre¶lenia dowolnego typu (gwintowany, ko³nierzowy, do spawania), wielko¶ci rozstawu i kolejno¶ci króćców ; wy³¹cznie izolacja prefabrykowana z wełny mineralnej w os³onie z blachy ocynkowanej o grubo¶ci 60 lub 100mm | | |

| | | | | | | |
|-------------------------------------|------------------------------|------------------|---------------|--------|---------------|--------|
| Minimalne rozstawy króćców : | DN 25 | 195 mm | DN 65 | 325 mm | DN 125 | 410 mm |
| | DN 32 | 220 mm | DN 80 | 350 mm | DN 150 | 455 mm |
| | DN 40 DN 50 | 250 mm 275 mm | DN 100 | 380 mm | DN 200 | 510 mm |

4. Sposób montażu.

Przed rozpoczęciem prac montażowych zapoznać się dokładnie z uwagami w niniejszym opracowaniu, dokładnie rozplanować miejsce montażu rozdzielacza.







4. Sposób montażu.

Przed rozpoczęciem prac montażowych zapoznać się dokładnie z uwagami w niniejszym opracowaniu, dokładnie rozplanować miejsce montażu rozdzielacza.

Bezwzględnie przestrzegać zasad bezpieczeństwa bhp oraz obowiązujących norm i przepisów

1. Zamocować w odpowiedniej ilości za pomocą dostarczonych wraz z dostawą elementów mocujących odpowiedni rodzaj podpory rozdzielacza do podłoża lub ściany. Miejsca montażu oznaczone są na rozdzielaczu specjalnymi wzmocnieniami montażowymi.

| | |
|---|--|
|  | Konsola ścienna Typ 85 do rozdzielaczy typu MAGRA 100...160; zmienny wysięg do osi rozdzielacza 160 lub 220 mm |
|  | Konsola ścienna Typ 200 do rozdzielaczy typu MAGRA 200...550; stały wysięg do osi rozdzielacza 315 mm |
|  | Konsola Typ 85 do rozdzielacza typ 100-160; regulowana wysokość 400-600mm |
|  | Konsola Typ 200 do rozdzielacza typ 200 - 550 regulowana wysokość 325-515mm lub 245-335mm |

Uwaga : W przypadku montażu ściennego musi być zapewniona odpowiednia nośność i wytrzymałość ściany.

2. Uzbroić podpory w załączone podkładki dziękiochłonne .
3. Zamocować rozdzielacz na konsolach. Zwrócić uwagę żeby w miejscach połączeniowych nie występowały zbędne naprężenia świadczące o niedokładnym usytuowaniu podpór w stosunku do miejsc montażowych w rozdzielaczu. W razie potrzeby skorygować mocowanie konsoli.
4. Przed wykonanie podłączeń hydraulicznych sprawdzić możliwość późniejszego założenia izolacji, ewentualnie zamocować ją wcześniej i zabezpieczyć przed wypadnięciem lub uszkodzeniem.
5. Wykonać montaż podłączeń hydraulicznych do rozdzielacza, elementy spustowe zazbroić w stosowną armaturę.
6. Sprawdzić szczelność wykonanych połączeń, założyć izolację prefabrykowaną MAGRA ewentualnie zamocować tabliczki opisowe MAGRA

Uwaga : Izolacja prefabrykowana MAGRA wyłącznie do układów grzewczych, przy układach z wodą lodową wykonać izolację zabezpieczającą przed dyfuzją pary wodnej !



Układ hydraulicznym gotowy jest do pracy .

Uruchomienie i eksploatacja.

W okresie rozruchu rozdzielacz nie wymaga specjalnych działań stanowi układ rurowy rozprowadzenia instalacji ogrzewczej lub wody lodowej. Należy sprawdzić prawidłowe otwarcie zaworów i innej armatury zamontowanej na rozdzielaczu oraz skontrolować szczelność układu. Rozdzielacz zagruntowany jest fabrycznie i zabezpieczony przed korozją. W przypadku stwierdzenia uszkodzeń w czasie montażu na powłoce antykorozyjnej zamalować miejsca ogólnodostępnymi środkami do zabezpieczenia instalacji grzewczych.

Czynnik grzewczy w instalacji powinien spełniać wymogi stawiane dla danej wielkości instalacji grzewczej lub wody lodowej, pomieszczenie montażu winno być suche i wolne od zanieczyszczeń chemicznych.

W okresie eksploatacji układu podczas kontroli eksploatacyjnej zaleca się czasowe sprawdzanie szczelności połączeń hydraulicznych. W przypadku stwierdzenia nieszczelności usuwać je na bieżąco zapobiegając w ten sposób przed powstawaniem wżerów korozyjnych. Możliwe jest czasowe odszlamianie rozdzielacza lub spuszczenie wody z pionów poprzez rozdzielacz za pomocą króćców spustowych znajdujących się w dolnej części urządzenia.