

INFORMACJA TECHNICZNA

Instrukcja montażu i eksploatacji rozdzielaczy ogrzewania lub chłodu
MAGRA 100 / 100... 550 / 550

1. Uwagi dotyczące bezpieczeństwa

Należy zawsze przestrzegać obowiązujących przepisów bhp, wszystkich aktualnie obowiązujących norm i przepisów krajowych ochrony środowiska i ustalonych w przepisach ustawowych zasad montażu, instalacji oraz późniejszej eksploatacji. Ponadto należy mieć na uwadze zasady wiedzy technicznej oraz odpowiednich norm i wytycznych zawartych w DIN, EN, DVGW.

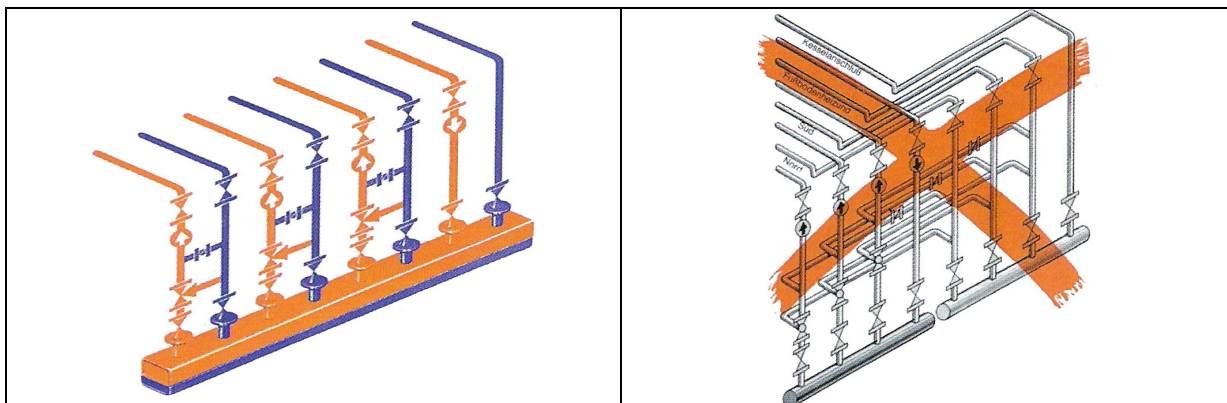


▲ Układ z rozdzielaczem
w całości zaizolowanym

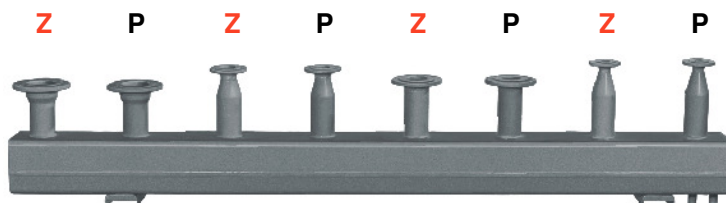
Po dostawie niezwłocznie sprawdzić wyrób pod względem kompletności. Uszkodzenia transportowe i inne powody do reklamacji należy zaprotokołować przy przedstawicielu firmy spedycyjnej oraz natychmiast poinformować firmę EWFE-Polonia jeszcze przed rozpoczęciem montażu urządzeń!
W innym przypadku nie można będzie dochodzić usunięcia powstałych uszkodzeń lub nieprawidłowego działania w ramach gwarancji udzielonej przez EWFE.

2. Budowa i przeznaczenie

Systemowy rozdzielacz MAGRA zasilania i powrotu złożony z dwóch samodzielnych, wzajemnie sobie przyporzędkowanych komór zasilania i powrotu z przyspawanymi na przemian króćcami obiegów grzewczych zasilania i powrotu w postaci króćców z rur stalowych bez szwu, króćce gwintowane lub kołnierzowe PN 6, PN 10, PN 16.



Opatentowana podwójna komora rozdzielacza od 100x100 mm do 550x550mm wykonana z profilu C, przyłącza kotłowe (główne) w czterech wariantach wykonania, od góry króćce zasilania i powrotu na obiegi grzewcze z rozstawem stałym lub zmiennym, dodatkowe mufy spustowe z komór rozdzielacza 3/4" lub 1/2". Wykonany z blachy stalowej QStE380TM, zagruntowany fabrycznie, sprawdzony pod ciśnieniem.



Każdy króciec rozdzielacza posiada stosowne oznaczenia wykonane przez producenta zgodnie z przesłanym zamówieniem.

Na króćcach wybite są litery określające :

V – króciec zasilania (wychodzący z górnej komory rozdzielacza)

R – króciec powrotu (wychodzący z dolnej komory rozdzielacza)

3. Dane techniczne.

Tabela typów rozdzielaczy MAGRA Conti 100...200 oraz MAGRA 100...550

| Wielkość rozdzielacza | Wymiar odgańczenia na obiegi | Max. przyś¹cza g³ównie Wykonanie (R), (OS), (OU), (SU) | Przep³yw wody grzewczej | Moc rozdzielacza przy ΔT 20 K | Rozstaw kró³c³ów |
|--|------------------------------|---|-------------------------|---------------------------------------|--|
| | do 2" lub DN 65 | 3" lub DN 80 | do 11 m³/h | do 260 kW | rozstaw kró³c³ów standardowy lub dowolny |
| | do 2" lub DN 65 | 3" lub DN 80 | do 17 m³/h | do 400 kW | |
| | do 3" lub DN 80 | 3" lub DN 100 | do 30 m³/h | do 700 kW | |
| | do DN 125 | DN 150 | do 50 m³/h | do 1200 kW | |
| | do DN 150 | DN 150 | do 86 m³/h | do 2000 kW | rozstaw kró³c³ów zmienny - dowolny |
| | do DN 150 | DN 200 | do 125 m³/h | do 2900 kW | |
| | do DN 200 | DN 200 | do 150 m³/h | do 3500 kW | |
| | do DN 250 | DN 250 | do 172 m³/h | do 4000 kW | |
| | do DN 300 | DN 350 | do 198 m³/h | do 4600 kW | |
| | do DN 350 | DN 400 | do 250 m³/h | do 5800 kW | |
| | do DN 400 | DN 400 | do 310 m³/h | do 7200 kW | |
| <p>Warianty przyś¹czy g³ównych (ze Źród³a ciep³a)</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: flex-end;"> <div style="text-align: center;"> <p>wykonanie (R)</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>wykonanie (OS)</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>wykonanie (OU)</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>wykonanie (SU)</p> </div> </div> | | | | | |

MAGRA® - Rozdzielacze w wykonaniu dla wyŹszych ci³nieñ, wyŹszych temperatur i wi³kszych mocy - na zapytanie

4. Spos³b montaŹu.

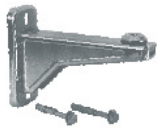



Przed rozpocz¹ciem prac montaŹowych zapoznañ si³ dok³adnie z uwagami w niniejszym opracowaniu, dok³adnie rozplanowañ miejsce montaŹu rozdzielacza.

MAGRA[®]-Heizungsverteiler 85/85 bis 550/550



Bezwzględnie przestrzegać zasad bezpieczeństwa bhp oraz obowiązujących norm i przepisów

1. Zamocować w odpowiedniej ilości za pomocą dostarczonych wraz z dostawą elementów mocujących odpowiedni rodzaj podpory rozdzielacza do podłoża lub ściany. Miejsca montażu oznaczone są na rozdzielaczu specjalnymi wzmocnieniami montażowymi.

| | |
|---|--|
|  | Konsola ścienna Typ 85 do rozdzielaczy typu MAGRA 100...160; zmienny wysięg do osi rozdzielacza 160 lub 220 mm |
|  | Konsola ścienna Typ 200 do rozdzielaczy typu MAGRA 200...550; stały wysięg do osi rozdzielacza 315 mm |
|  | Konsola Typ 85 do rozdzielacza typ 100-160; regulowana wysokość 400-600mm |
|  | Konsola Typ 200 do rozdzielacza typ 200 - 550 regulowana wysokość 325-515mm lub 245-335mm |

Uwaga : W przypadku montażu ściennego musi być zapewniona odpowiednia nośność i wytrzymałość ściany.

2. Uzbroić podpory w załączone podkładki dziękochłonne .
3. Zamocować rozdzielacz na konsolach. Zwrócić uwagę żeby w miejscach połączeniowych nie występowały zbędne naprężenia świadczące o niedokładnym usytuowaniu podpór w stosunku do miejsc montażowych w rozdzielaczu. W razie potrzeby skorygować mocowanie konsoli.
4. Przed wykonanie podłączeń hydraulicznych sprawdzić możliwość późniejszego założenia izolacji, ewentualnie zamocować ją wcześniej i zabezpieczyć przed wypadnięciem lub uszkodzeniem.
5. Wykonać montaż podłączeń hydraulicznych do rozdzielacza, elementy spustowe zazbroić w stosowną armaturę.
6. Sprawdzić szczelność wykonanych połączeń, założyć izolację prefabrykowaną MAGRA ewentualnie zamocować tabliczki opisowe MAGRA

Uwaga : Izolacja prefabrykowana MAGRA wyłącznie do układów grzewczych, przy układach z wodą lodową wykonać izolację zabezpieczającą przed dyfuzją pary wodnej !



Układ hydraulicznym gotowy jest do pracy .

Uruchomienie i eksploatacja.

W okresie rozruchu rozdzielacz nie wymaga specjalnych działań stanowi układ rurowy rozprowadzenia instalacji grzewczej lub wody lodowej. Należy sprawdzić prawidłowe otwarcie zaworów i innej armatury zamontowanej na rozdzielaczu oraz skontrolować szczelność układu. Rozdzielacz zagruntowany jest fabrycznie i zabezpieczony przed korozją. W przypadku stwierdzenia uszkodzeń w czasie montażu na powłoce antykorozyjnej zamalować miejsca ogólnodostępnymi środkami do zabezpieczenia instalacji grzewczych.

Czynnik grzewczy w instalacji powinien spełniać wymogi stawiane dla danej wielkości instalacji grzewczej lub wody lodowej, pomieszczenie montażu winno być suche i wolne od zanieczyszczeń chemicznych.

W okresie eksploatacji układu podczas kontroli eksploatacyjnej zaleca się czasowe sprawdzanie szczelności połączeń hydraulicznych. W przypadku stwierdzenia nieszczelności usuwać je na bieżąco zapobiegając w ten sposób przed powstawaniem wżerów korozyjnych. Możliwe jest czasowe odszlamianie rozdzielacza lub spuszczenie wody z pionów poprzez rozdzielacz za pomocą króćców spustowych znajdujących się w dolnej części urządzenia.