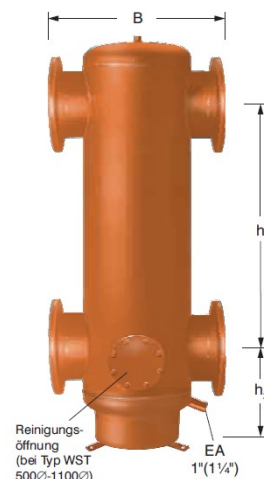
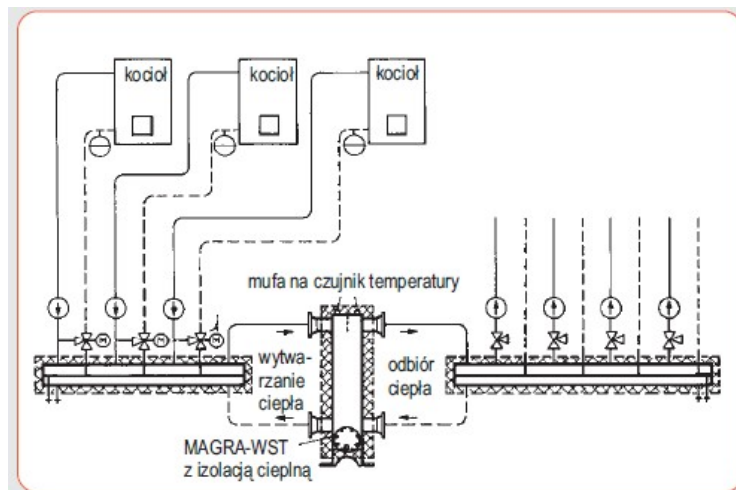


Widok i budowa sprzęgła hydraulicznego:



Nazwa handlowa :

MAGRA WST Ø 500...Ø 1100 z otworem rewizyjnym
WST Ø 501...Ø 1101 bez otworu rewizyjnego

Budowa sprzęgła hydraulicznego MAGRA:

Sprzęgło hydrauliczne **MAGRA WST Ø 500...Ø 1100 z otworem rewizyjnym** lub alternatywne **MAGRA WST Ø 500...Ø 1100 bez otworu rewizyjnego** jako zwrotnica wodna przeznaczone jest do instalacji grzewczej lub układów z wodą lodową, wersja stojąca o budowie modułowej, komora sprzęgła z blachy stalowej o przekroju okrągłym, przyłącza do źródła ciepła oraz instalacji odbioru ciepła z przyspawanymi bez szwu króćcami kołnierzowymi PN 6 / 10 / 16, od dołu króciec mufowy spustowo-odszlamiający 1 lub 1 1/4", od góry króciec mufowy 3/4" dla układu odpowietrzania lub czujnika temperatury, z boku w dolnej części otwór rewizyjny kołnierzowy (w wersji WST Ø 500...Ø 1100). Nogi do posadowienia na posadzce. Korpus wykonany z blachy stalowej QStE380TM.

Fabrycznie zagruntowane oraz sprawdzone pod ciśnieniem.

Typ sprzęgła hydraulicznego MAGRA WST :

Typ wymiar komory	Przepływ czynnika	Moc sprzęgła		Pojemność wodna	Ciężar bez wody
		grzewcza ΔT 20 K	w chłodzie ΔT 6 K		
WST Ø 501_A WST Ø 500_A	170 m³/h	3.960 kW	1.189 kW	344 l	302 kg
WST Ø 501_B WST Ø 500_B	225 m³/h	5.240 kW	1.572 kW	363 l	342 kg
WST Ø 601_A WST Ø 600_A	300 m³/h	6.990 kW	2.095 kW	622 l	420 kg
WST Ø 601_B WST Ø 600_B	400 m³/h	9.300 kW	2.790 kW	664 l	470 kg
WST Ø 701 WST Ø 700	540 m³/h	12.500 kW	3.750 kW	1.039 l	744 kg
WST Ø 801 WST Ø 800	700 m³/h	16.300 kW	4.890 kW	1.367 l	819 kg
WST Ø 901 WST Ø 900	890 m³/h	20.700 kW	6.200 kW	1.889 l	998 kg
WST Ø 1001 WST Ø 1000	1100 m³/h	25.600 kW	7.680 kW	2.210 l	1072 kg
WST Ø 1101 WST Ø 1100	1335 m³/h	31.000 kW	9 300 kW	3.070 l	1155 kg

	Typ WST	Średnica komory w mm	Średnica przyłączy	Wymiary w mm			Wysokość	
				B	h ₂	h ₃	bez izolacją	z izolacją
	WST Ø 501 A WST Ø 500 A	Ø 500	DN 250	870	500	1100	1967	2050
	WST Ø 501 B WST Ø 500 B	Ø 500	DN 300	930	500	1200	2067	2150
	WST Ø 601 A WST Ø 600 A	Ø 600	DN 350	980	550	1400	2367	2450
	WST Ø 601 B WST Ø 600 B	Ø 600	DN 400	1040	550	1550	2517	2500
	WST Ø 701 WST Ø 700	Ø 700	DN 500	1280	650	1715	2857	Brak izolacji w ofercie
	WST Ø 801 WST Ø 800	Ø 800	DN 500	1380	675	1715	2907	
	WST Ø 901 WST Ø 900	Ø 900	DN 600	1490	740	1840	3162	
	WST Ø 1001 WST Ø 1000	Ø 1000	DN 600	1590	765	1840	3212	
	WST Ø 1101 WST Ø 1100	Ø 1100	DN 700	1700	835	1910	3422	

Wymiary komory :	Ø 500 mm ... Ø 1100 mm
Przyłącza do układu :	przyłącza kołnierzowe PN 6 , PN 10 lub PN 16 wg. DIN 2631
Otwór rewizyjny	kołnierz DN 150
Króciec odszlamiający i spustu :	mufa 1 lub 1 1/4"
Króciec na odpowietrznik :	mufa u góry 3/4"
Maksymalne ciśnienie robocze :	6 / 10 / 16 bar
Maksymalna temperatura robocza :	110°C
Wykonanie :	zagruntowane fabrycznie, sprawdzone ciśnieniowo
Sposób montażu :	do montażu pionowego, stojące
Osprzęt :	izolacja prefabrykowana MAGRA z wełny mineralnej o grubości 100mm w osłonie z blachy ocynkowanej - wyłącznie do układów grzewczych, w przypadku wody lodowej wymagana izolacja paroszczelna do wykonania we własnym zakresie lub na zapytanie.

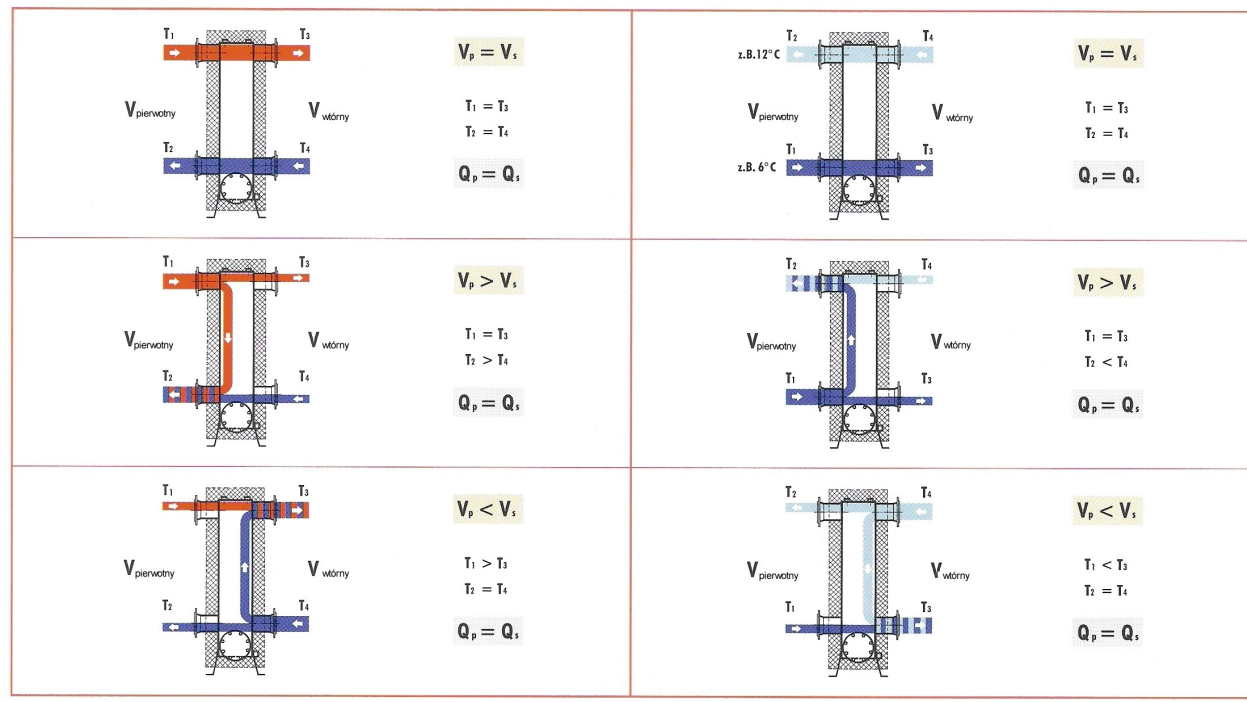
Dodatkowa powłoka antykorozyjna AGI zalecana do układów z wodą lodową



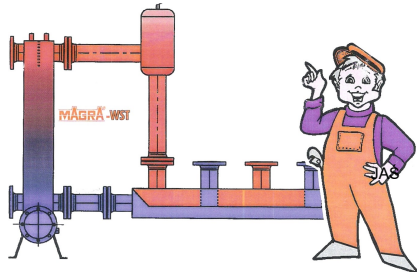
Wykonanie **dodatkowej powłoki antykorozyjnej wg wytycznych AGI - arkusz Q151 System nr 1.4** dla układów z wodą lodową obejmuje :

1. Przygotowanie podłoża wg. DIN EN ISO 12944-4/SSPC standard-stopień czystości SA 2 1/2.
2. Podkład żywica epoksydowa, dwuskładnikowa (EP), średniej grubości 80µm, kolor jasnoszary PE 1204ARA735.
3. Warstwa żywica epoksydowa, dwuskładnikowa (EP), średniej grubości 80µm, kolor PB 100RA905 czarny.

**Funkcjonowanie sprzęgła hydraulicznego dla obiegów grzewczych (po lewej)
oraz dla układów wody lodowej (po prawej)**



**Prawidłowe, systemowe rozwiązanie firmy
MAGRA odpowietrzania systemu grzewczego z
zastosowaniem separatora gazów**



Izolacja prefabrykowana MAGRA

