

MEISTERlinie ecoGAS Kompakt

gazowy kocioł kondensacyjny dwufunkcyjny

EWFE
POLONIA



Kocioł kondensacyjny ecoGAS Kompakt

to kolejny model z typoszeregu MASTERlinie jako jednostka zblokowana gazowy kocioł kondensacyjny z zasobnikiem c.w.u. ładowanym bezpośrednio. To nowatorskie rozwiązanie gwarantuje najwyższy z możliwych komfort przygotowania c.w.u. oraz optymalny kompromis pomiędzy wyborem ile musimy zapłacić w momencie zakupu i montażu nowego kotła kondensacyjnego, a jakie będą rzeczywiste oszczędności eksploatacyjne. Brak wrażliwości na stan instalacji, zwarta kompaktowa budowa zawierająca wszystkie niezbędne podzespoły instalacji c.o. i c.w.u. oraz bardzo cicha praca stanowi dopełnienie podstawowych zalet i potrzeb eksploatacyjnych gazowego kotła kondensacyjnego ecoGAS.

[Opis i zalety dla użytkownika](#)

[Informacje projektant / instalator](#)

[Karta produktu](#)

[Materiały do pobrania](#)

Opis

Gazowy kocioł kondensacyjny ecoGAS Kompakt

Nowy typoszereg jednostek MEISTERlinie ecoGAS (II-generacji) to efekt wieloletnich prac badawczych i doświadczeń dzięki którym uzyskano optymalny kompromis pomiędzy kosztami inwestycyjnymi, a oszczędnościami eksploatacyjnymi. Zwarta kompaktowa budowa, atrakcyjna cena zakupu w połączeniu z brakiem wrażliwości na stan i rodzaj instalacji grzewczej idealnie spełni nawet najwyższe oczekiwania użytkowników zarówno w momencie zakupu i montażu jednostki jak również podczas

późniejszej bezproblemowej i energooszczędnej eksploatacji. Zamknięta komora spalania gwarantująca wysokie bezpieczeństwo pracy kotła, długa bezproblemowa żywotność wymiennika ciepła, bardzo cicha praca, intuicyjna obsługa, nowoczesny wygląd to cechy szczególnie wyróżniające ten typoszereg w stosunku do innych kotłów oferowanych na rynku. Dodatkowo kotły kondensacyjne ecoGAS Kompakt gwarantują jeden z najwyższych komfortów przygotowania ciepłej wody użytkowej oznaczane parametrem „XL”. Jeżeli do tego dodamy atrakcyjną cenę, kompaktową, zwartą budowę zawierającą wszystkie niezbędne podzespoły instalacji c.o. i c.w.u. natychmiastową dyspozycyjność c.w.u. z zasobnikiem 105 l, podwyższoną moc kotła do pracy na c.w.u. funkcję stabilizacji temperatury wody użytkowej, wymiennik o małej wrażliwości na twardość zimnej wody to uzyskamy idealne rozwiązanie na pokrycie potrzeb c.o. i c.w.u. dla domów jednorodzinnych.




- kompaktowa budowa ze zintegrowanym zasobnikiem c.w.u.,
- gazowy kocioł kondensacyjny z jedną z najwyższą efektywności pracy rocznej do A+
- innowacyjny wymiennik ciepła miedziano-aluminiowy niewrażliwy na stan instalacji grzewczej – zatopiona rura miedziana w wymienniku aluminiowym
- zamknięta komora spalania, kompletne systemy powietrzno – spalinowe z PPs,
- przystosowany do spalania gazu ziemnego opcjonalnie gazu płynnego (propan)

Zalety użytkownik

- szczególnie atrakcyjna cena w połączeniu z niskimi kosztami eksploatacyjnymi,
- bardzo wysoki komfort ciepłej wody użytkowej wydatek szczytowy 270 l/10min przy ΔT_{35K} oznaczany parametrem „XL” z bezpośrednim ładowaniem
- natychmiastowa dyspozycyjność wysoka sprawność pracy na przygotowanie c.w.u.,
- stabilizacja temperatury i podwyższona moc kotła na c.w.u.
- specjalne konstrukcja wymiennika idealnie nadaje się do nowych i modernizowanych systemów grzewczych,
- automatyka pogodowa w standardzie, program optymalizacji pracy w kondensacji,
- możliwość zdalnego sterowania za pomocą aplikacji mobilnych, prosta rozbudowa o sterowanie ogrzewaniem podłogowym i bezpośrednim, regulatorami pokojowymi,
- wysoka energooszczędność, niskie zużycie gazu, energii elektrycznej, modułowane wysokoefektywne pompy c.o. i c.w.u.,
- wysokie bezpieczeństwo, bardzo cicha praca, prosta i intuicyjna obsługa kotła,
- zwarta kompaktowa budowa, kocioł z zasobnikiem 105 l c.w.u., estetyczny wygląd,
- 10 lat gwarancji na szczelność wymiennika

Informacje projektant / instalator

	ecoGAS Kompakt
Typ kotła:	kondensacyjny, stojący o mocy modulowanej.
Rodzaj paliwa:	gaz ziemny, po wymianie dyszy na gaz płynny (propan techniczny).
Wersje kotła:	Kompakt jednostka grzewcza ze zablokowanym zasobnikiem c.w.u. o pojemności 105 l.

Znamionowa moc cieplna Prated:	ecoGAS	Kompakt
	c.o.	18,7 kW
		 45dB
		 A
	c.w.u.	23,3 kW
	 XL A	
Wymiary :	600 x 600 x 1580 mm	
Praca na c.w.u.:	<ul style="list-style-type: none"> -kotły kompaktowe z wbudowanym zasobnikiem c.w.u. 105 l z bezpośrednim ładowaniem, - priorytet c.w.u., natychmiastowa dyspozycyjność zasobnik c.w.u., możliwość zastosowania cyrkulacji c.w.u., - przy pracy na c.w.u. pompa kotłowa nie pracuje, - bardzo wysoka wydatek szczytowy 270 l/10min oraz godzinowy 730l/h przy ΔT_{35K} (10-45°C), - max temperatura c.w.u. 65°C,. 	
Podłączenia hydrauliczne:	- konsola podłączeń hydraulicznych SET	
Wymiennik ciepła:	<ul style="list-style-type: none"> - wymiennik aluminiowo- miedziany na c.o. wtopiona węzownica miedziana, - odrębna wtopiona w wymiennik aluminiowy węzownica miedziana do ładowania bezpośredniego zasobnika c.w.u., - niewrażliwy na stan instalacji c.o. i twardość z.w., - idealna konstrukcja do układów nowych jak i modernizowanych. 	
Automatyka kotła :	<ul style="list-style-type: none"> - automatyka pogodowa, - tryb pracy letniej (tylko c.w.u.), zimowy (c.o. + c.w.u.) lub czuwania - standby - funkcja obniżenia zasilania na c.o. i temperatury c.w.u. - funkcja natychmiastowej dyspozycyjności c.w.u. – zasobnik, - funkcja stabilizacji temperatury c.w.u., - podwyższona moc kotła na c.w.u., - programowalna mocy kotła na c.o. i c.w.u. - funkcje zabezpieczenia pracy kotła : optymalizacja pracy w kondensacji, zabezpieczenie przed taktowaniem, ochrona przed zamarzaniem, elektroniczny zapłon i kontrola jonizacji płomienia, zabezpieczenia temperaturowe na wodzie i spalinach, programowalny nadbieg pompy na c.o. i c.w.u., funkcja autodiagnostyki kotła, stanu pracy i awarii. 	
Sterowanie zewnętrzne (opcja) :	<ul style="list-style-type: none"> - termostaty pokojowe ON/OFF lub OpenTherm RSC-OT, - sterowanie Open Therm jednym obiegiem ze zmieszaniem + jednym bezpośrednim - CETA 107, - rozszerzenie sterowania CETA 107 o drugi obieg ze zmieszaniem - CETA 106, - regulator pokojowy CETA RC OpenTherm , - sterowanie za pomocą aplikacji mobilnych przez internet lub App – MHG LANfunk-Box. 	

<p>Odprowadzenie spalin/ doprowadzenie powietrza:</p>	<ul style="list-style-type: none"> - zamknięta komora spalania, - przystosowany do pracy niezależnej od powietrza z pomieszczenia (turbo), - odprowadzenie spalin i systemy powietrzno- spalinowy kategorii : B₂₃, B₃₃, C_{13X}, C_{33X}; C_{43X}; C_{53X}; C_{63X}; C_{83X}; C₉₃, - systemy powietrzno-spalinowe z PPs.
<p>Wyposażenie kotła :</p>	<ul style="list-style-type: none"> - zasobnik c.w.u emaliowany 105 l, - pompy kotłowa i ładująca c.w.u. elektroniczna - wysokoefektywna, mieszacz c.w.u., armatura podłączeniowa woda i gaz, - syfon kondensatu, - naczynie przeponowe c.o. 12l.
<p>Wymagany / zalecany osprzęt do kotła :</p>	<ul style="list-style-type: none"> - czujnik temperatury zewnętrznej, - adapter spalin z króćcami pomiarowymi, - naczynie przeponowe z.w. 8 l, - kabel z przekaźnikiem do cyrkulacji c.w.u. lub SET cyrkulacji c.w.u. z pompą, - zalecane sprzęgło hydrauliczne MAGRA dla 2-ch obiegów grzewczych, - zalecane sterowanie według temperatury pokojowej z uwzględnieniem warunków pogodowych – podwyższenie efektywności pracy rocznej do stopnia A+ .
<p>Gwarancja :</p>	<ul style="list-style-type: none"> - 24-miesiące, - 10-lat na szczelność wymiennika ciepła.

Przedstawiona klasyfikacja efektywność energetyczną dotyczy konkretnego produktu może się nieznacznie różnić dla innych produktów lub układów z tego samego typoszeregu.