

EWFE

POLONIA

wersja V2.0 12.2017

Karta katalogowa

ecoGas Kompakt gazowy

kocioł kondensacyjny

Heiztechnik GmbH
wcześniej MAN

CERTYFIKAT:

CE

0063BT3576



45dB

Nazwa handlowa : **ecoGAS Kompakt** — jednofunkcyjny z wbudowanym zasobnikiem c.w.u.

Typ kotła : **gazowy kocioł kondensacyjny**, modulowany, stojący, turbo

Typ palnika : promiennikowo-nadmuchowy z głęboką modulacją

Wymiennik kotła: najnowszej generacji odlew z aluminium krzemowego z wtopioną węzownicą grzewczą i c.w.u. z rur miedzianych

Klasa energetyczna na c.o. : **klasa A lub A+** przy sterowaniu heatapp z czujnikiem zewnętrznym ciepła woda użytkowa : **klasa A**

Roczna sprawność kotła : 94 % (wg. wytycznych obowiązujących do września 2015 – $\eta = 104,3$ %)

Roczna sprawność kotła z regulatorem RSC-OT 97% (wg. wytycznych obowiązujących od września 2015- $\eta = 107,7$ %)

Rodzaj automatyki kotła: automatyka pogodowa w standardzie

Zasobnik c.w.u. wbudowany zasobnik warstwowy emaliowany 105 l

MEISTERline ecoGAS	ogrzewanie	ciepła woda użytkowa
Nominalne obciążenie cieplne na c.o. :	5,6 -18,7 kW	-
Moc cieplna min 37/30°C i max 80/60°C:	6,1 -18,2 kW	-
Nominalne obciążenie cieplne na c.w.u. :	-	5,6-23,3 kW
Wydatek trwały c.w.u. przy T=60°C/T=40°C :	-	15l/min / 25l/min
Wydajność początkowa pobór 15 l/min i $\Delta T = 30$ K*	-	320 l
Wydajność początkowa pobór 15 l/min i $\Delta T = 35$ K *	-	270 l
Wydajność szczytowa c.w.u. przez 10 min i $\Delta T = 30$ K*	-	210 l
Minimalny pobór c.w.u. :	-	0,5 l/ min
Max ciśn. robocze c.o./c.w.u.:	3 bar	8 bar
Max temp. zasilania :	90 °C	65 °C
Zużycie gazu GZ-50 :	0,58- 2,42 m³/h	
Zużycie gaz płynny :	0,22-0,92 m³/h	
Max strumień spalin przy 80/60 °C :	9,32 g/s	
Wymiary: wysxszxw w gł	1580 x 600 x 600 mm	
Ciężar kotła bez wody :	115 kg	
Pojemność wodna w kotle:	1,4 l	

* Wartości określone przy założeniach temperatura ładowania c.w.u. 55 °C i woda miękka.

EWFE-Polonia Sp. z o.o. • Homera 55 • 80-299 Gdańsk • Tel: +58 524 12 10 • Fax: +58 342 12 62

e-mail: ewfe@ewfe.com.pl • internet: www.ewfe.com.pl

	Obudowa:	blacha stalowa malowana proszkowo na biało, uszczelniona
	Rodzaj gazu :	GZ-50, propan techniczny
	Ciśnienie gazu na wejściu :	17-25 mbar (GZ-50), , 35-50 mbar (propan)
	Nadciśnienie spalin na wyjściu z kotła:	75 Pa
	Odczyn kondensatu pH :	4...5,5
	Podłączenia elektryczne :	230 V, 50 Hz
	Pobór mocy : max/ częściowa / standby	80 W /40 W / 2 W
	Stopień ochrony (wg DIN 40050):	IP44 (C _{13X} , C _{33X} , C _{43X} , C _{53X} , C _{63X} , C _{83X} , C ₉₃) / IP20 (B ₂₃ , B ₃₃)

Wymiary kotła :

The image contains three technical drawings of a boiler unit:

- Side View (Top Left):** Shows the boiler's profile with dimensions: total width 505, mounting bracket width 26, and mounting height 75. The main body height is labeled $H \pm$. The total height including the mounting bracket is $X \pm$. The width of the main body is 600. The distance from the wall to the mounting bracket is Y .
- Front View (Top Right):** Shows the boiler's front panel with connection points labeled B, D, C, E, A, G, F, and O. The width is 600. A small component labeled Z is mounted on top.
- Bottom View (Bottom):** Shows the base of the boiler with dimensions: total width 240, and distances between feet: 65, 65, 154, 65, 65. A circular component labeled Z is shown on the right side.

Symbol	Opis
Ⓐ	Zasilanie ogrzewania $\frac{3}{4}$ "
Ⓑ	Powrót z ogrzewania $\frac{3}{4}$ "
Ⓒ	Gaz $\frac{1}{2}$ "
Ⓓ	Woda zimna $\frac{3}{4}$ "
Ⓔ	Ciepła woda użytkowa $\frac{3}{4}$ "
Ⓕ	Odprowadzenie kondensatu
Ⓖ	Cyrkulacja c.w.u. $\frac{3}{4}$ "
Ⓗ	Wysokość ok. 1580** mm
ⓧ	Wysokość montażu podłączeń hydraulicznych (min 950 mm** max 1120mm** w odległości od ściany na wymiar Y) Wysokość montażu szyny $X=1120\text{mm}$; Y
Ⓨ	Odległość od ściany max 170 mm
Ⓩ	Koncentryczne podłączenie powietrzno-spalinowe $\varnothing$ DN 60/100

** Wymiar zależny od ustawienia wysokości nóżek poziomujących !

Wyposażenie i podstawowe funkcje kotła:

wersja jednofunkcyjna z wbudowanym zasobnikiem warstwowym c.w.u. o pojemności emaliowanym 105l, mikroprocesorowe sterowanie pracą kotła kondensacyjnego z głęboką modulacją, automatyka pogodowa, funkcja obniżenia pracy na c.o. i c.w.u., możliwość podłączenia dodatkowej pompy obiegu grzewczego, wymiennik kondensacyjny niewrażliwy na rodzaj i stan instalacji grzewczej, podwyższona moc kotła przy pracy na c.w.u. , funkcja stabilizacji temperatury c.w.u., możliwość ograniczenia max mocy na c.o. i c.w.u, przystosowany do pracy turbo, pompa kotłowa, układy zabezpieczeń pracy czujnikowy i STB, syfon z przewodem do odprowadzenia kondensatu, czujnik ciśnienia c.o., wbudowane naczynie przeponowe 12 l na c.o.

Osprzęt do kotłów :

moduł do sterowania heatapp ze smartfona, regulator kompatybilny OpenTherm, regulator obiegu ze zmieszaniem CETA, termostaty temperatury pokojowej (24V, 230V) przewodowe lub na fale radiowe, zestaw cyrkulacji c.w.u., naczynie przeponowe c.w.u., osprzęt do współpracy z kolektorami słonecznymi, systemy powietrzno-spalinowe z tworzywa sztucznego (PPs), sprzęgła hydrauliczne i rozdzielacze obiegów grzewczych.

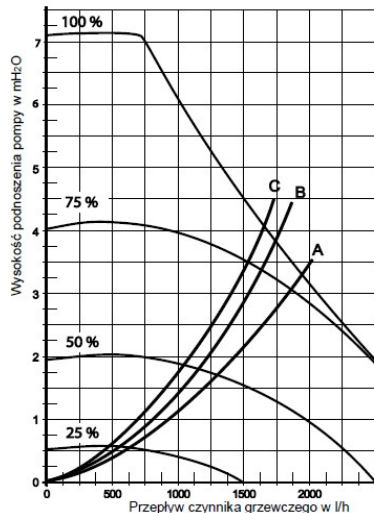
Wymagany osprzęt :

czujnik temperatury zewnętrznej i c.w.u., zastaw przyłączy hydraulicznych , zawór bezpieczeństwa,

The diagram illustrates a roof drainage system. A vertical downspout (labeled 3) passes through a brick wall. At the top, it connects to a roof drain assembly (labeled 35 and 16). A horizontal section (labeled B) runs parallel to the wall. Another horizontal section (labeled C) is shown below it. A vertical section (labeled L1) connects to a horizontal section (labeled B2). This horizontal section turns downward into a collection tank (labeled D). The tank has a curved outlet (labeled 6) leading to a vertical pipe (labeled 25), which then turns horizontally (labeled 2 and 11) before exiting through the wall (labeled 26). Various other components are labeled with numbers like 3, 15, and 26.

Typ kotła / spaliny/ powietrze	DN 60 / 100	DN 80 / 125	
ecoGAS kompakt	16 m	22 m	- Każde kolano 87° zmniejsza całkowitą długość o 2m. - Każde kolano 45° zmniejsza całkowitą długość o 1m. - Podane wartości są wielkościami wytycznymi dla układów powietrzno-spalinowych (praca niezależna od powietrza z pomieszczenia (RLU) i dla poprawnego działania mogą wymagać szczegółowych obliczeń zgodnie z normą EN 13384.

Straty ciśnienia w kotle ecoGas Kompakt – krzywa A



Wskazówki projektowo - montażowe:

- Kocioł przeznaczony do pracy wyłącznie w układach grzewczych zamkniętych, min ciśnienie robocze 0,8 bar.
- Nie jest wymagane uzdatnienie wody grzewczej inhibitorem INIBAL PLUS.
- Ciśnienie dyspozycyjne pompy kotłowej patrz wykres obok, zaleca się oddzielenie układu sprzęgłem hydraulicznym, a w przypadku 2 lub więcej obiegów wymagane.
- Odprowadzenie spalin montować ze spadkiem 3 % w kierunku kotła w celu odprowadzenia kondensatu z układu odprowadzenia spalin.
- Zapewnić z kotła swobodne odprowadzenie kondensatu , wykonać je z materiałów niewrażliwych na kondensat pH =4..5,5.
- Montaż urządzenia w temperaturach powyżej 5°C, pomieszczenie kotła winno być czyste, suche wolne od zanieczyszczeń chlorowcoalkanami.
- Kable sterownicze nie prowadzić równoległe z kablami o napięciu 230/400 VAC (minimalny odstęp 20 cm nie krzyżować).
- Na podłączeniu gazu do kotła zastosować odpowiedni filtr gazowy.

Listwa podłączeń elektrycznych

Listwa podłączeniowa X4 24V DC	5,		Pompa kotłowa (5= sygnał PWM (czerwony), E= uziemienie)
	6, 7		Termostat pokojowy On/Off i/lub termostat przeciwzamroziowy (24 VDC lub ± 125 mA) Przy pracy z LANfunk-Box - zostawić mostek .
	8, 9		Czujnik temperatury zewnętrznej (12 k Ω / 25°C)
	9, 10		Czujnik temperatury c.w.u. w zasobniku lub termostat c.w.u. (zdać mostek jeżeli podłączany jest czujnik zasobnika)
	11, 12		Zadajnik OpenTherm 11=A, 12=B Przy podłączeniu zadajnika OpenTherm zdać mostek 6-7.
Listwa podłączeniowa X2 230V~	2, 4		Zasilanie sieciowe 230~ 50Hz ; 2=L (brązowy), 4=N (niebieski), E= uziemienie.
	7, 8		Pompa kotłowa ; 8=L (brązowy), 7=N (niebieski), E= uziemienie.
	3, 6		Zasilanie elektryczne dmuchawy 230V ; 3= L stała faza, 6=N (tylko przy ecoGAS 45 i 45/36)
	3, 5, 6		Zawór 3-drogowy (VC4013 Honeywell 230V~) - ładowanie podgrzewacza c.w.u. (3=L-brązowy/ stała faza; 5=L'-czarny/ faza załączana ; 6=N-niebieski/ masa).
	5, 6		Zawór 3-drogowy (VC4044 Honeywell 230V~) - ładowanie podgrzewacza c.w.u. 5=L'-czarny/ faza załączana; 6=N-niebieski/ masa).
	5, 6		Pompa ładująca zasobnik c.w.u. (np. przy wersji Kompakt); parametr A ewentualnie skorygować (5=L' czarny/ faza załączana; 6=N-niebieski/ masa).
Wtyczka X5			Wejście podłączenia interfejsu (komputera)