

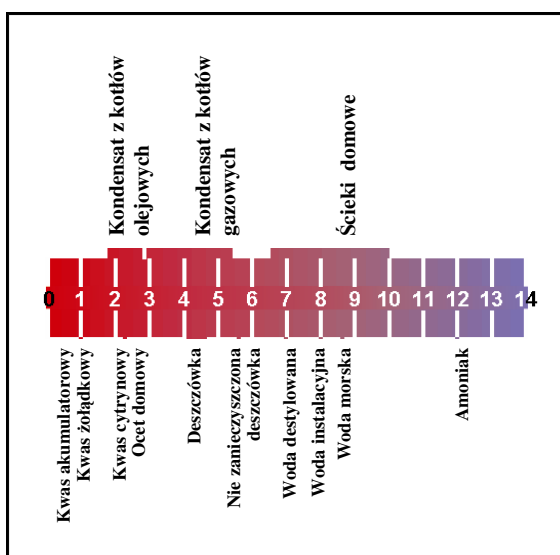


INFORMACJA TECHNICZNA

KARTA KATALOGOWA

Instrukcja montażu i eksploatacji boksu do neutralizacji kondensatu N - 225

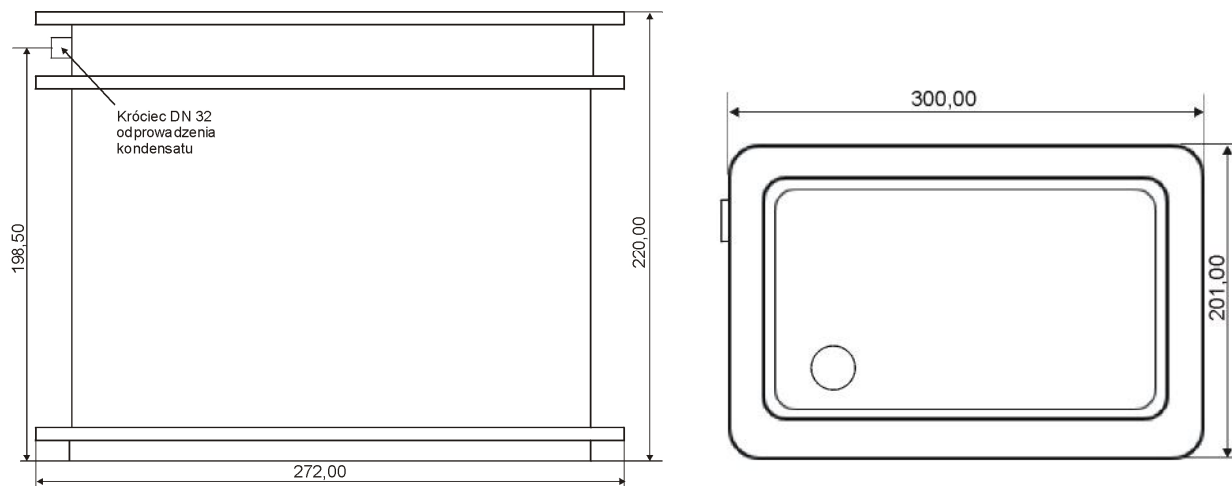
Podczas pracy kotła kondensacyjnego na skutek niskiej temperatury spalin następuje wytrącenie lekko kwaśnego kondensatu zarówno w samym kotle jak i w systemie spalinowym. Powstały kondensat rzadko jest bardziej kwaśny niż woda deszczowa. Podczas spalania 1 m³ gazu powstaje do 1,5 dm³ wody kondensacyjnej. Stężenie jonów wodorowych (pH) kondensatu powstałego przy spalaniu gazu waha się w granicach 3,5÷5.



Rys. 1. Porównanie wartości pH

Wydzielający się kondensat można dzięki dostępnemu jako wyposażenia dodatkowe - neutralizatorowi kondensatu odprowadzić do ścieków. Neutralizator to sześciokomorowy zbiornik, który jest wypełniony granulatem neutralizującym dostępnym w **EWFE-POLONIA**. Urządzenie neutralizujące należy umieścić z tyłu za kotłem i podłączyć króciec odprowadzenia kondensatu z kotła z wejście na pokrywie boksu neutralizacyjnego typu N-225, natomiast odprowadzenie kondensatu z boku boksu bezpośrednio do kanalizacji. Należy do tego użyć materiałów z tworzywa sztucznego np. rury kanalizacyjnej z PP, stosowanie rur i kształtek metalowych jest zabronione.

Podczas pracy kotła grzewczego granulat jest zużywany przez neutralizowany kondensat. Wymaganą ilość dopełniania granulatu określa się dopiero podczas pierwszego roku eksploatacji, gdyż jego zużywanie się jest zależne od warunków eksploatacji kotła grzewczego. Dlatego w pierwszym roku pracy kotła kondensacyjnego wymaga się dokonywania dodatkowych kontroli. Do neutralizacji kondensatu należy użyć granulatu neutralizującego dostępnego w firmie **EWFE-POLONIA**.



Rys. 2. Boks neutralizacyjny typu N-225

Uwaga : Do uzupełniania neutralizatora kondensatu stosować granulaty wyłącznie zalecane przez producenta EWFE/MHG.

Wskazówki montażowe i eksploatacyjne :

1. Boks neutralizacyjny typu N-225 stosować do neutralizacji kondensatu z kotłów kondensacyjnych o mocy nominalnej do 225 kW.
2. Zasypać granulatem dwie komory neutralizatora po jednym opakowaniu na komorę.
3. Podłączenia odprowadzenia kondensatu wykonać z materiałów odpornych na kondensat.
4. Zapewnić prawidłowy, swobodny odpływ kondensatu do kanalizacji z boku neutralizacyjnego.
5. Nie stosować dodatkowych syfonów przy odprowadzeniu kondensatu.
6. Okresowo kontrolować ilość granulatu neutralizacyjnego oraz prawidłowy, swobodny odpływ kondensatu. Szacunkowo ilość środka określa się na podstawie założenia, że 1 kg granulatu neutralizującego wystarcza do zneutralizowania kondensatu wydzielonego z około 5000 m³ gazu. Rzeczywista ilość zużycia granulatu zależy od parametrów pracy instalacji. W okresie grzewczym neutralizator przyjmie około 2-6 kg granulatu neutralizującego.
7. Nie spuszczać czynnika grzewczego z kotła przez boks neutralizacyjny.
8. Producent urządzeń i EWFE nie bierze odpowiedzialności przy zastosowaniu układu boku neutralizacji kondensatu i odprowadzaniu skroplin po neutralizacji do szamba biologicznego. Stosowanie powyższych układów wyłącznie na odpowiedzialność wykonawcy i inwestora.
9. Po procesie neutralizacji wartość pH kondensatu wynosi ok. 6,5 i jest zgodna z obowiązującymi przepisami.

Dane techniczne :

Typ urządzenia	Boks do neutralizacji kondensatu typu N-225	
Rodzaj	2-komorowy	
Montaż	stojący	
Maksymalna temperatura kondensatu	85°C	
Wymiary w mm:	wysokość	220
	długość	300
	głębokość	201
Przyłącza :	z kotła	otwór od góry DN 32
	do kanalizacji	króciec z boku DN 32