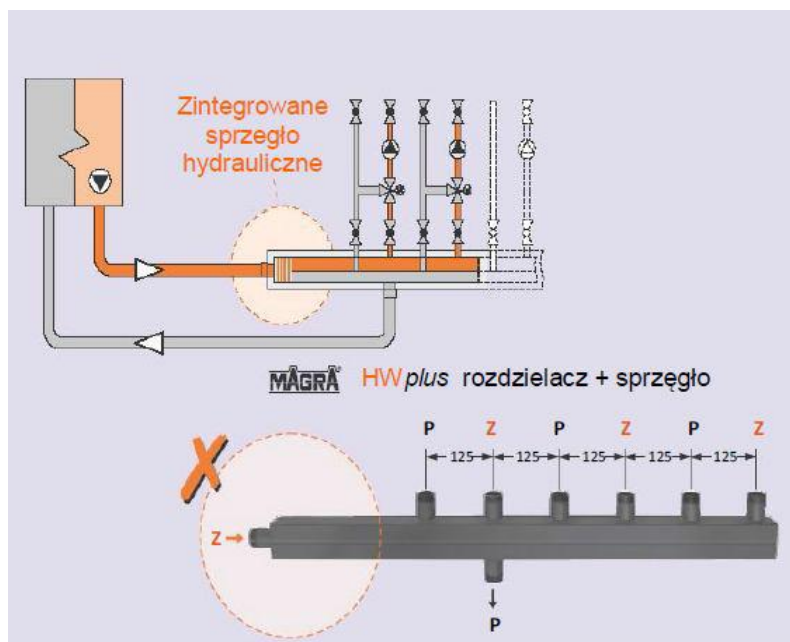


INFORMACJA TECHNICZNA

Instrukcja montażu i eksploatacji zblokowanego rozdzielacza ze sprzęgłem hydraulicznym **MAGRA HW plus**

1. Uwagi dotyczące bezpieczeństwa

Należy zawsze przestrzegać obowiązujących przepisów bhp, wszystkich aktualnie obowiązujących norm i przepisów krajowych ochrony środowiska i ustalonych w przepisach ustawowych zasad montażu, instalacji oraz późniejszej eksploatacji. Ponadto należy mieć na uwadze zasady wiedzy technicznej oraz odpowiednich norm i wytycznych zawartych w DIN, EN, DVGW.

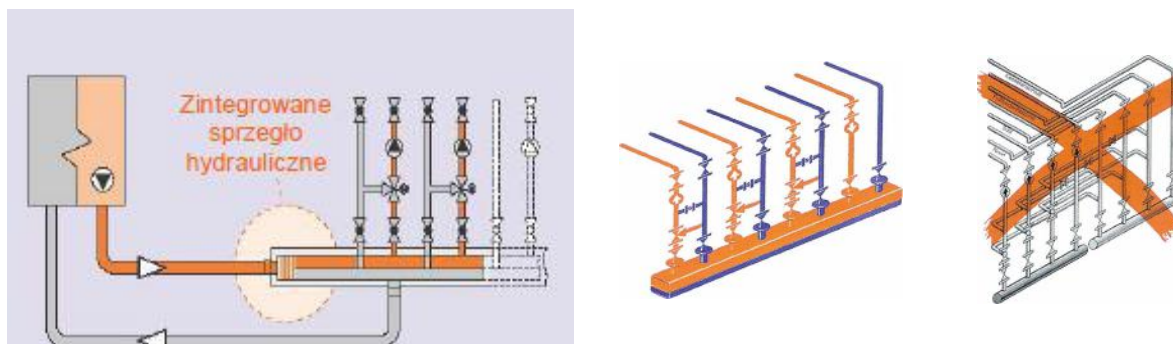


Po dostawie niezwłocznie sprawdzić wyrób pod względem kompletności. Uszkodzenia transportowe i inne powody do reklamacji należy zaprotokołować przy przedstawicielu firmy spedycyjnej oraz natychmiast poinformować firmę EWFE-Polonia jeszcze przed rozpoczęciem montażu urządzeń!

W innym przypadku nie można będzie dochodzić usunięcia powstałych uszkodzeń lub nieprawidłowego działania w ramach gwarancji udzielonej przez EWFE.

2. Budowa i przeznaczenie

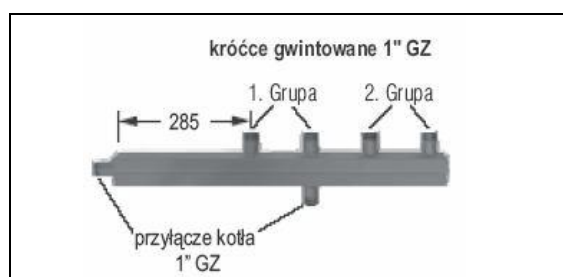
Systemowy rozdzielacz ze zablokowanym sprzęgłem hydraulicznym MAGRA HWplus zasilania i powrotu złożony z dwóch samodzielnych, wzajemnie sobie przyporzędkowanych komór zasilania i powrotu z przyspawanymi na przemian króćcami obiegów grzewczych zasilania i powrotu w postaci króćców z rur stalowych bez szwu, króćce gwintowane .



Opatentowana podwójna komora o wymiarach 60 / 60 mm wykonana z profilu C zintegrowana w całości, poziomo ze sprzęgłem hydraulicznym umieszczonym w części czołowej rozdzielacza. Wzajemnie sobie przyporzędkowane komory zasilania i powrotu z przyspawanymi na przemian króćcami na obiegi grzewcze zasilania i powrotu 1" GZ ze stałym rozstawem L= 125 mm w postaci króćców z rur stalowych bez szwu, króćce gwintowane – gwint zewnętrzny. Przyłącza kotłowe rozdzielacza zasilania od czoła powrót od dołu – króćce gwintowane 1" GZ.

Wykonany z blachy stalowej QStE380TM zgodnie z dyrektywą DGVO 97/23/EG"GIP"; max temperatura robocza 110°C ; 6 bar zagruntowany fabrycznie i sprawdzony pod ciśnieniem.

Izolacji prefabrykowanej z twardej pianki PU czarna o grubości g= 25mm wyłącznie do układów grzewczych. Montaż naścienny za pomocą specjalnych uchwytów MAGRA 110 / 100 lub 150 / 100.



Każdy króciec rozdzielacza posiada stosowne oznaczenia wykonane przez producenta zgodnie z oznaczeniem. Wybite na króćcach litery ewentualnie oznaczenie barwne określające :

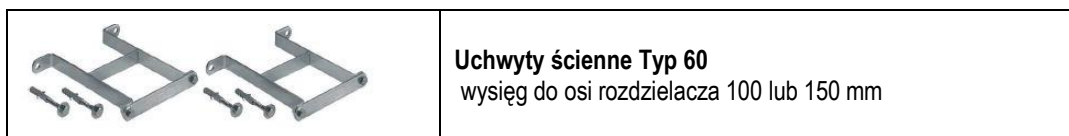
- V lub czerwony – króciec zasilania (wychodzący z górnej komory rozdzielacza)
- R lub niebieski – króciec powrotu (wychodzący z dolnej komory rozdzielacza)

3. Sposób montażu.

Przed rozpoczęciem prac montażowych zapoznać się dokładnie z uwagami w niniejszym opracowaniu, dokładnie rozplanować miejsce montażu rozdzielacza.

Bezwzględnie przestrzegać zasad bezpieczeństwa bhp oraz obowiązujących norm i przepisów

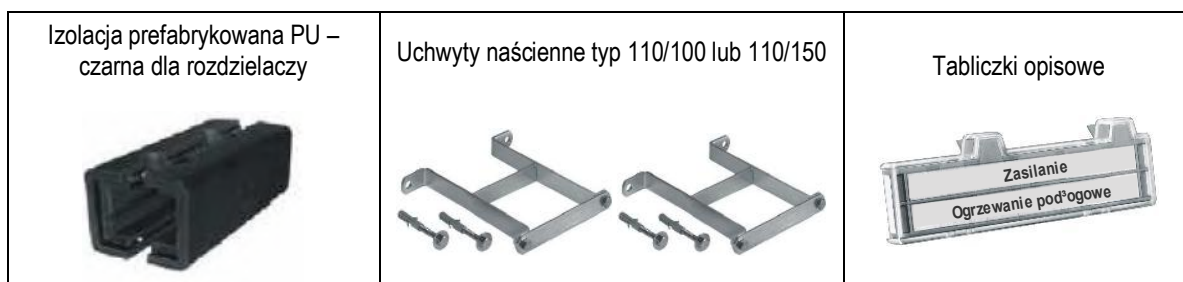
1. Zamocować za pomocą dostarczonych wraz z dostawą elementów mocujących odpowiedni rodzaj uchwytów ściennych rozdzielacza do ściany.



Uwaga : W przypadku montażu ściennego musi być zapewniona odpowiednia nośność i wytrzymałość ściany.

2. Założyć izolację na rozdzielacz oraz zamocować go na uchwytach. Zwrócić uwagę żeby w miejscach połączeniowych nie występowały zbędne naprężenia świadczące o niedokładnym usytuowaniu podpór w stosunku do miejsc montażowych w rozdzielaczu. W razie potrzeby skorygować mocowanie uchwytów.
3. Zabezpieczyć izolację przed wypadnięciem lub uszkodzeniem.
4. Wykonać montaż połączeń hydraulicznych do rozdzielacza i sprzęgła hydraulicznego, elementy spustowe.
5. Sprawdzić szczelność wykonanych połączeń ewentualnie zamocować tabliczki opisowe MAGRA.
6. Sprawdzić czy układ hydrauliczny gotowy jest do pracy .

Uwaga : Izolacja prefabrykowana MAGRA wyłącznie do układów grzewczych, przy układach z wodą lodową wykonać izolację zabezpieczającą przed dyfuzją pary wodnej !



Uruchomienie i eksploatacja.

W okresie rozruchu rozdzielacz ze sprzęgłem nie wymaga specjalnych działań stanowi układ rurowy rozproszony instalacji ogrzewczej lub wody lodowej. Należy sprawdzić prawidłowe otwarcie zaworów i innej armatury zamontowanej na rozdzielaczu oraz skontrolować szczelność układu. Rozdzielacz zagruntowany jest fabrycznie i zabezpieczony przed korozją. W przypadku stwierdzenia uszkodzeń w czasie montażu na powłóce antykorozyjnej zamalować miejsca ogólnodostępnymi środkami do zabezpieczenia instalacji grzewczych.

Czynnik grzewczy w instalacji powinien spełniać wymogi stawiane dla danej wielkości instalacji grzewczej lub wody lodowej, pomieszczenie montażu winno być suche i wolne od zanieczyszczeń chemicznych.

W okresie eksploatacji układu podczas kontroli eksploatacyjnej zaleca się czasowe sprawdzanie szczelności połączeń hydraulicznych. W przypadku stwierdzenia nieszczelności usuwać je na bieżąco zapobiegając w ten sposób przed powstawaniem wżerów korozyjnych. Możliwe jest czasowe odszlamianie rozdzielacza lub spuszczenie wody z pionów poprzez rozdzielacz za pomocą króćców spustowych znajdujących się w dolnej części urządzenia.

Dane techniczne :

Przepływ wody grzewczej : do 3 m³/h

Moc podłączeniowa przy
 ΔT 20 K : do 70 kW

Rozstaw króćców : 125 mm - stały

Ilość obwodów grzewczych : 2 ... 4 - obiegów grzewczych

Wymiary rozdzielacza :

Ilość obiegów	Wielkość komory	Długość bez izolacji	Długość z izolacją
2 - obwodowy	60 x 60 mm	742 mm	767 mm
3 - obwodowy		992 mm	1.017 mm
4 - obwodowy		1.242mm	1.267 mm

Przyłącza kotłowe (główne) : Króciec 1" GZ (zasilanie od czoła, powrót do dołu)

Przyłącza wodne na obiegi : króćce 1" GZ (podłączane od góry)

Króciec spustu : brak

Maksymalne ciśnienie robocze : 6 bar

Maksymalna temperatura
robocza : 110°C

Wykonanie : zagruntowany fabrycznie, sprawdzony ciśnieniowo

Sposób montażu : do montażu na ścianie; uchwyty montażowe, wysięg od osi rozdzielacza 100 mm lub 150 mm

- izolacja prefabrykowana z twardej pianki PU czarna, grubość 25mm

Osprzęt :

- uchwyty montażowe – wysięg od osi rozdzielacza 100 mm lub 150 mm

- tabliczki opisowe

Atest :

Wykonanie zgodne z DGVO 97/23/EG“GIP“, badanie typu TÜV