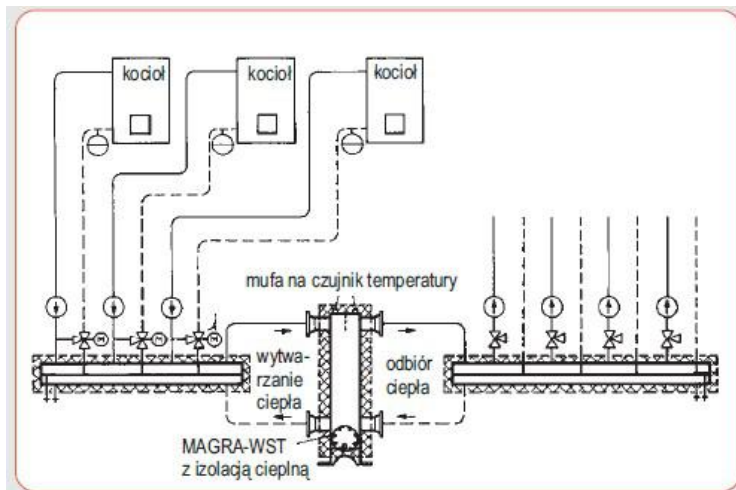


Widok i budowa sprzętła hydraulicznego:



Nazwa handlowa :

Sprzętło hydrauliczne MAGRA WST 120 ... 400
z otworem rewizyjnym DN 150

Budowa sprzętła hydraulicznego MAGRA WST :

Sprzętło hydrauliczne **MAGRA WST 120 ... 400 z otworem rewizyjnym DN 150** jako zwrotnica wodna do instalacji grzewczej lub układów z wodą lodową, typu stojące, o budowie modułowej, komora wymiany z blachy stalowej o przekroju kwadratowym, przyłącza do źródła ciepła oraz instalacji odbioru ciepła z przyspawanymi króćcami kołnierzowymi PN6 / PN16 bez szwu, od dołu króciec mufowy gwintowany spustowo - odszlamiający 1" oraz od góry króćce mufowe 3/4" do wkręcenia odpowietrzników lub czujnika temperatury, z boku w dolnej części otwór rewizyjny kołnierzowy DN 150 w opcji z możliwością zamontowania w nim wkładu magnetycznego. Nogi z otworami do zamocowania do podłoża. Korpus wykonany z blachy stalowej QStE380TM. Izolacja prefabrykowana MAGRA wyłącznie do układów grzewczych. Fabrycznie zagruntowane oraz sprawdzone pod ciśnieniem.

Typ sprzętła hydraulicznego MAGRA WST :

Typ	Przepływ czynnika	Moc		Pojemność wodna	Ciężar bez wody
		grzewcza ΔT 20 K	w chłodzie ΔT 6 K		
WST 120	12 m ³ /h	279 kW	83,7 kW	17 l	40 kg
WST 160	21 m ³ /h	489 kW	146,7 kW	26 l	66 kg
WST 200	29 m ³ /h	675 kW	202,5 kW	51 l	91 kg
WST 250	45 m ³ /h	1.048 kW	314,4 kW	81 l	81 kg
WST 300	65 m ³ /h	1.500 kW	450,0 kW	135 l	175 kg
WST 350	95 m ³ /h	2.200 kW	600,0 kW	166 l	245 kg
WST 400	125 m ³ /h	2.900 kW	870,0 kW	204 l	348 kg

Wymiary komory :

120 x 120 mm ... 400 x 400 mm

Króciec spustowy :

mufa 1"

Króciec na odpowietrznik :

mufa 3/4"

Króciec czujnika temperatury :

mufa 3/4"

Maksymalne ciśnienie robocze :

6 bar (wykonanie dla innych ciśnień roboczych i kołnierzy na zapytanie)

Maksymalna temperatura robocza :

110°C

	Typ WST	Wielkość komory w mm	Średnica przyłączy	Wymiary w mm				Wysokość łącznie z izolacją w mm
				B	h ₁	h ₂	h ₃	
	120	120/120	DN 65	520	1280	300	900	1350
	160	160/160	DN 80	600	1325	300	930	1390
	200	200/200	DN 100	600	1485	380	1000	1550
	250	250/250	DN 125	660	1520	400	1000	1590
	300	300/300	DN 150	700	1583	450	1000	1660
	350	350/350	DN 200	765	1610	450	1000	1685
	400	400/400	DN 250	825	1688	500	1000	1760
	Sprzęgła hydrauliczne o większych przepływach w zakresie 540 – 1335 m ³ /h typ MAGRA WST Ø 500 ... Ø 1100							

Typ i grubość izolacji:

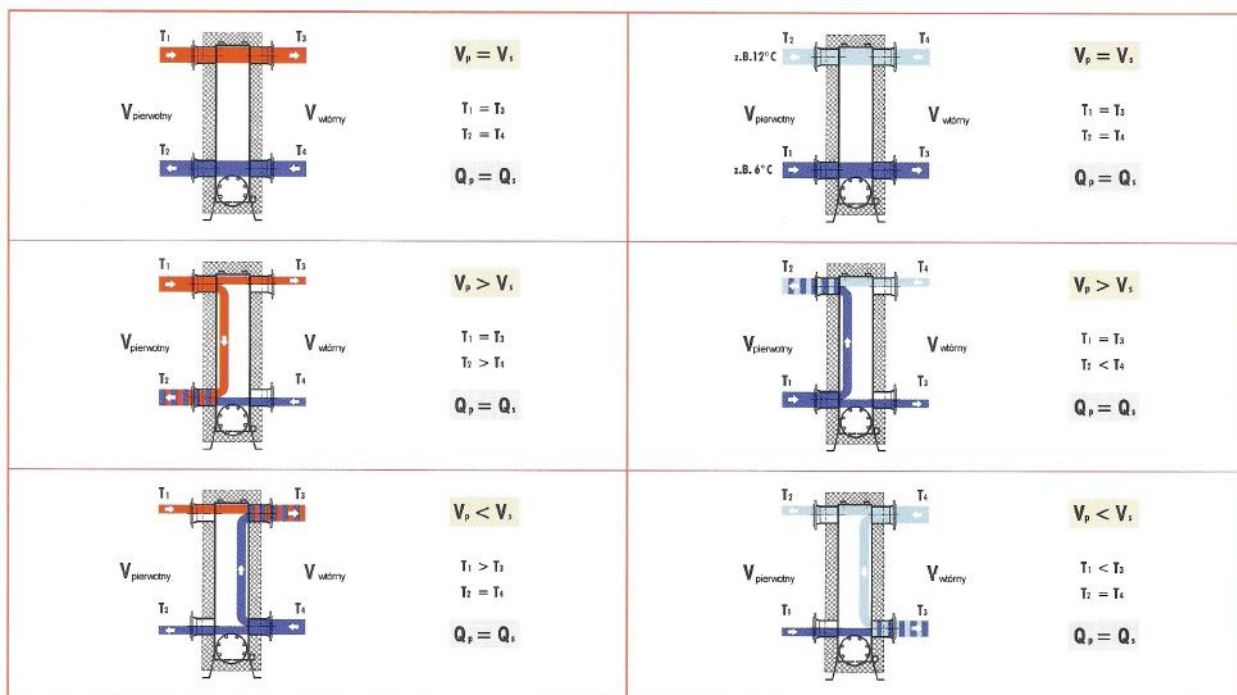
Typ sprzęgła	Izolacja prefabrykowana MAGRA	
	z twardej pianki PU w osłonie ALU	z wełny mineralnej z płaszczem z blachy ocynkowanej
WST 120 i WST 160	40 mm	100 mm
WST 200	50 mm	
WST 250...WST 350	60 mm	
WST 400	brak w ofercie	

Wykonanie :	zagruntowane fabrycznie, sprawdzone ciśnieniowo
Sposób montażu :	do montażu pionowego, stojące, przykręcane nogi do podłoża
Osprzęt :	izolacja prefabrykowana z twardej pianki PU w osłonie aluminiowej
	izolacja prefabrykowana z wełny mineralnej w osłonie z blachy ocynkowanej
Atest :	Wykonanie zgodnie z DGVO 97/23/EG „GIP“; uzgodnienie dokumentacji UDT

Wykonanie opcjonalne :

	<p>Wkład magnetyczny do sprzęgła WST 120 ... 400</p> <p>do zabudowy w sprzęgłach hydraulicznych MAGRA WST 120...400 składa się z pojedynczych stałych pierścieni magnetycznych zamocowanych do elementu zaślepiającego otwór rewizyjny. Ilość pierścieni magnetycznych zależy od wielkości sprzęgła hydraulicznego.</p> <p>Wkład magnetyczny montowany w otworze rewizyjnym DN 150.</p>
<p>Dodatkowa powłoka antykorozyjna AGI zalecana do układów z wodą lodową</p>	<p>Wykonanie dodatkowej powłoki antykorozyjnej wg wytycznych AGI - arkusz Q151 System nr 1.4 dla układów z wodą lodową obejmuje :</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Przygotowanie podłoża wg. DIN EN ISO 12944-4/SSPC standard- stopień czystości SA 2 ½. 2. Podkład żywica epoksydowa, dwuskładnikowa (EP), średniej grubości 80µm, kolor jasnoszary PE 1204ARA735. 3. Warstwa żywica epoksydowa, dwuskładnikowa (EP), średniej grubości 80µm, kolor PB 100RA905 czarny.

**Funkcjonowanie sprzęgła hydraulicznego dla obiegów grzewczych (po lewej)
oraz dla układów wody lodowej (po prawej)**



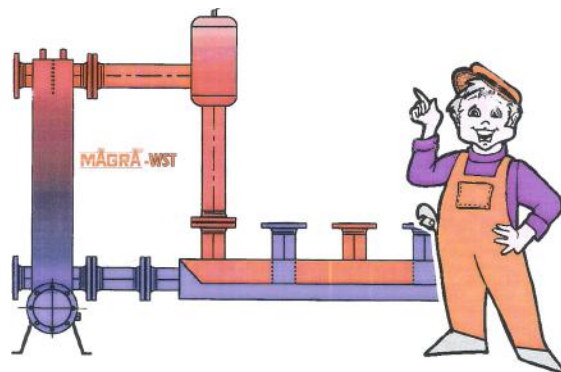
Osprzęt do sprzęgieł hydraulicznych MAGRA WST 120 ... 400

(izolacje prefabrykowane MAGRA wyłącznie do układów grzewczych – do wody lodowej na zapytanie)

**Izolacja prefabrykowana ALU z pianki PU dla
WST Typ 120 ... 350**



**Izolacja prefabrykowana z wełny mineralnej dla
WST Typ 120 ... 400**



Prawidłowy sposób odpowietrzania systemu grzewczego z zastosowaniem separatora gazów

Zastrzega się prawo do zmian.