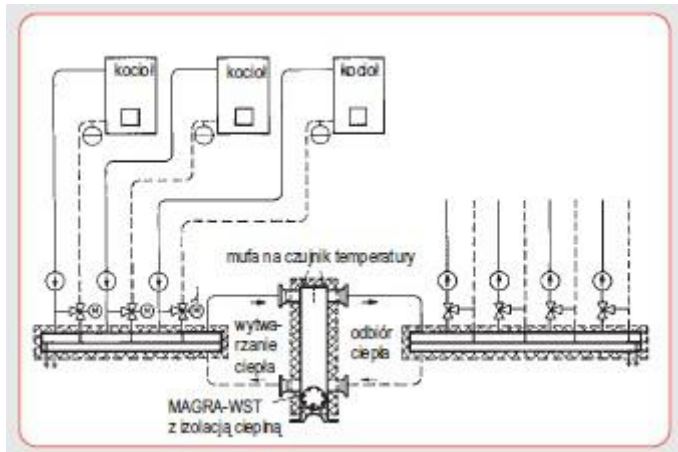


Widok i budowa sprzętła hydraulicznego:



Nazwa handlowa :

Sprzętło hydrauliczne MAGRA WST 2 - 121 ... 401
bez otworu rewizyjnego

Budowa sprzętła hydraulicznego MAGRA WST :

Sprzętło hydrauliczne **MAGRA WST 2 - 121 ... 401 bez otworu rewizyjnego** jako zwrotnica wodna do instalacji grzewczej lub układów z wodą lodową typu stojące, o budowie modułowej, komora wymiany z blachy stalowej o przekroju kwadratowym, przyłącza do źródła ciepła oraz instalacji odbioru ciepła z przyspawanymi króćcami kołnierzowymi PN6 /PN16 bez szwu, od dołu króciec mufowy gwintowany spustowo - odszlamiający 1" oraz od góry dwa króćce mufowe 3/4" do wkręcenia odpowietrzników lub czujnika temperatury. Nogi z otworami do zamocowania do podłoża. Korpus wykonany z blachy stalowej QStE380TM. Izolacja prefabrykowana MAGRA wyłącznie do układów grzewczych.

Fabrycznie zagruntowane oraz sprawdzone pod ciśnieniem.

Typ sprzętła hydraulicznego MAGRA WST :

Typ	Przepływ czynnika	Moc		Pojemność wodna	Ciężar bez wody
		grzewcza ΔT 20 K	w chłodzie ΔT 6 K		
WST 2 - 121	12 m ³ /h	279 kW	83,7 kW	17 l	40 kg
WST 2 - 161	21 m ³ /h	489 kW	146,7 kW	26 l	66 kg
WST 2 - 201	29 m ³ /h	675 kW	202,5 kW	51 l	91 kg
WST 2 - 251	45 m ³ /h	1.048 kW	314,4 kW	81 l	81 kg
WST 2 - 301	65 m ³ /h	1.500 kW	450,0 kW	135 l	175 kg
WST 2 - 351	95 m ³ /h	2.200 kW	600,0 kW	166 l	245 kg
WST 2 - 401	125 m ³ /h	2.900 kW	870,0 kW	204 l	348 kg

Wymiary komory :

120 x 120 mm ... 400 x 400 mm

Króciec spustowy :

mufa 1"

Króciec na odpowietrznik :

mufa 3/4"

Króciec czujnika temperatury :

mufa 3/4"

Maksymalne ciśnienie robocze :

6 bar (wykonanie dla innych ciśnień roboczych i kołnierzy na zapytanie)

Maksymalna

temperatura robocza :

110°C

	Typ WST	Wielkość komory w mm	Średnica przyłączy	Wymiary w mm				Wysokość łącznie z izolacją w mm
				B	h ₁	h ₂	h ₃	
	WST 121	120/120	DN 65	520	1280	300	900	1350
	WST 161	160/160	DN 80	600	1325	300	930	1390
	WST 201	200/200	DN 100	600	1485	380	1000	1550
	WST 251	250/250	DN 125	660	1520	400	1000	1590
	WST 301	300/300	DN 150	700	1583	450	1000	1660
	WST 351	350/350	DN 200	765	1610	450	1000	1685
WST 401	400/400	DN 250	825	1688	500	1000	1760	
Sprzęgła hydrauliczne o większych przepływach w zakresie 540 – 1335 m ³ /h typ MAGRA WST Ø 501 ... Ø 1101								

Typ i grubość izolacji:

Typ sprzęgła	Izolacja prefabrykowana MAGRA	
	z twardej pianki PU w osłonie ALU	z wełny mineralnej z płaszczem z blachy ocynkowanej
WST 121 i WST 161	40 mm	100 mm
WST 201	50 mm	
WST 251...WST 351	60 mm	
WST 401	brak w ofercie	

Wykonanie :

zagruntowane fabrycznie, sprawdzone ciśnieniowo

Sposób montażu :

do montażu pionowego, stojące, przykręcane nogi do podłoża

Osprzęt :

izolacja prefabrykowana z twardej pianki PU w osłonie aluminiowej

izolacja prefabrykowana z wełny mineralnej w osłonie z blachy ocynkowanej

Atest :

Wykonanie zgodnie z DGVO 97/23/EG „GIP“; uzgodnienie dokumentacji UDT

Osprzęt do sprzęgieł hydraulicznych MAGRA WST 2 - 121...401

(izolacje prefabrykowane MAGRA wyłącznie do układów grzewczych – do układów wody lodowej na zapytanie)

<p>Izolacja prefabrykowana ALU z pianki PU dla typu WST 2-121 ... 350</p>	<p>Izolacja prefabrykowana z wełny mineralnej dla typu WST 2-121...401</p>
<p>Dodatkowa powłoka antykorozyjna AGI zalecana do układów z wodą lodową</p>	<p>Wykonanie dodatkowej powłoki antykorozyjnej wg wytycznych AGI - arkusz Q151 System nr 1.4 dla układów z wodą lodową obejmuje :</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Przygotowanie podłoża wg. DIN EN ISO 12944-4/SSPC standard- stopień czystości SA 2 ½. 2. Podkład żywica epoksydowa, dwuskładnikowa (EP), średniej grubości 80µm, kolor jasnoszary PE 1204ARA735. 3. Warstwa żywica epoksydowa, dwuskładnikowa (EP), średniej grubości 80µm, kolor PB 100RA905 czarny.