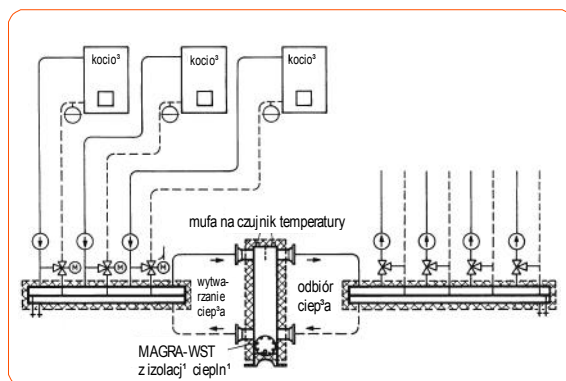


INFORMACJA TECHNICZNA

Instrukcja montażu i eksploatacji sprzęgła hydraulicznego MAGRA WST-Ø 500 ... WST-Ø 1100

1. Przeznaczenie i działanie

Sprzęgło hydrauliczne MAGRA WST-Ø 500 ... WST-Ø 1100 oraz w wersji bez otworu rewizyjnego MAGRA WST-Ø 501 ... WST-Ø 1101 służy do sprzęgania obwodu źródła ciepła lub chłodu oraz z usytuowanych po drugiej stronie kolejno obwodów instalacji grzewczej lub chłodniczej. Stanowi połączenie rurowe pomiędzy przewodem zasilania i powrotu obiegu źródła ciepła lub chłodu i instalacji.



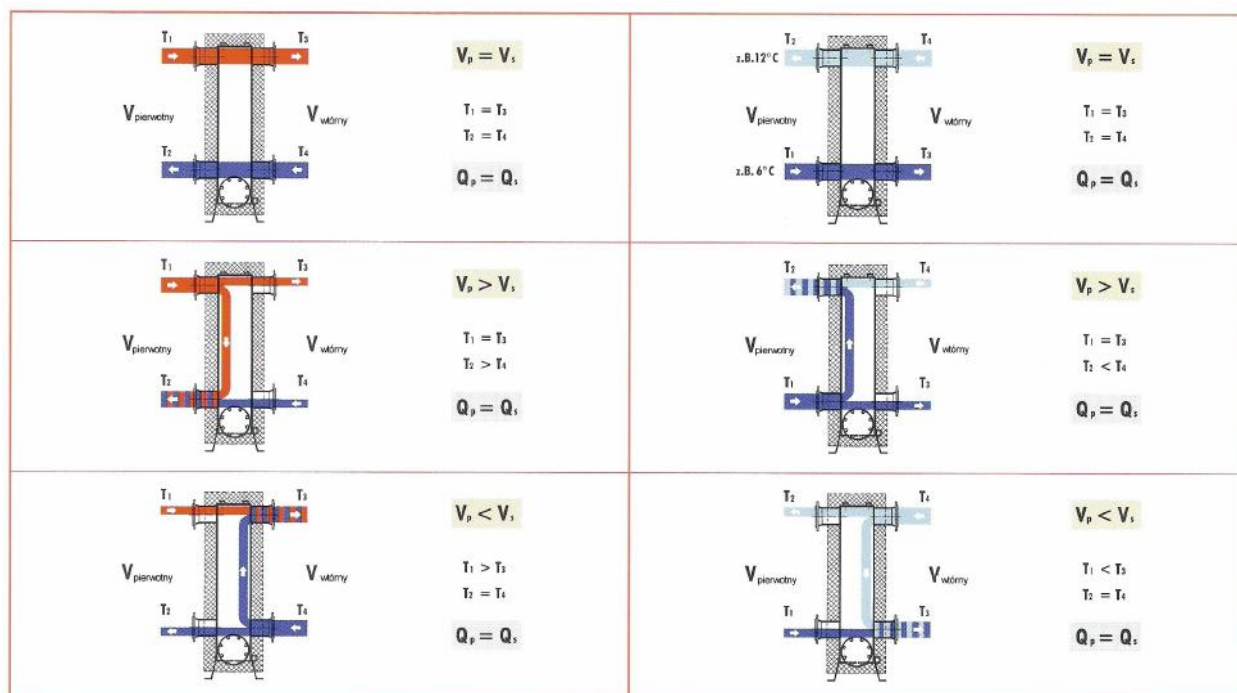
Rys. 1 : Układ instalacji grzewczej ze sprzęgłem hydraulicznym.

Jeżeli objętościowe natężenie przepływu po stronie odbioru ciepła lub chłodu jest większe niż w obwodzie źródła ciepła lub chłodu, to woda powracająca z instalacji częściowo przepływa przez sprzęgło bezpośrednio do

przewodu zasilania instalacji . Jednocześnie następuje obniżenie temperatury (podwyższenie przy układzie wody lodowej) zasilania obwodów w stosunku do temperatury wyjściowej ze źródła ciepła lub chłodu .

W przypadku odwrotnym tj. gdy przeważa objętościowe natężenie przepływu w obwodzie źródła ciepła lub chłodu, wówczas następuje częściowe zawrócenie czynnika w sprzęgle hydraulicznym do źródła ciepła lub chłodu od przewodu zasilania do przewodu powrotnego do źródła. Temperatura zasilania obwodów ogrzewania odpowiada temperaturze zasilania z kotła, a temperatura powrotu do źródła ciepła wzrasta a w układzie z wodą lodową maleje..

Jeżeli wystąpi wyrównanie objętościowych przepływów w obiegu źródła i obwodach odbiorczych instalacji to temperatury zasilania oraz powrotów odpowiednio się wyrównują.



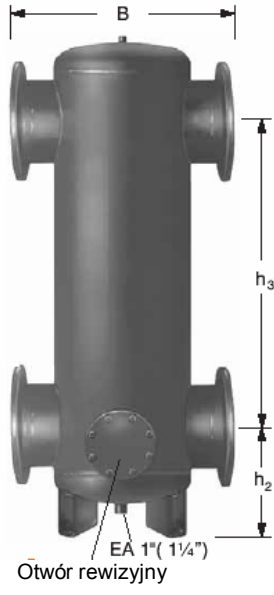
Rys. : 2 Funkcjonowanie sprzęgła hydraulicznego przy układach grzewczych (po lewej) oraz dla układu wody lodowej (po prawej)

2. Budowa, wyposażenie, dane techniczne.

Sprzęgło hydrauliczne MAGRA WST Ø 500 - 1100 - składa się z:

stalowej komory o przekroju Ø 500 - 1100 z przyspawanymi dennicami oraz przyłączami odbioru i wytwarzania ciepła (chłodu) z rur stalowych bez szwu z przyspawanymi kołnierzami wg DIN, PN 6 na specjalne zamówienie z PN16. Otwór rewizyjny z kołnierzem w wersji WST Ø 500 - 1100 oraz bez otworu rewizyjnego w wersji WSTØ 501-1101 , mufa do spustu lub odszlamiania 1" (1 ¼") oraz mufa 3/4" w górnej dennicy do zamontowania układu odpowietrzania. Sprzęgło z przyspawanymi nogi. Sprzęgło fabrycznie zagruntowane i sprawdzone pod ciśnieniem. Ciśnienie robocze max 6 bar, max temperatura robocza 110°C.

Opcjonalnie możliwe wykonanie na wyższe ciśnienia robocze 10bar i 16 bar – wersje na specjalne zamówienie.



Typ	Przepływ wody grzewczej w m ³ /h	Wielkość komory w mm	Średnica przyłączy	Wymiary w mm			Wysokość łącznie z izolacją
				B	h ₂	h ₃	
500A 501A	170 m ³ /h	Ø 500	DN 250	870	500	1100	1900
500B 501B	225 m ³ /h	Ø 500	DN 300	930	500	1200	2000
600A 601A	300 m ³ /h	Ø 600	DN 350	980	550	1400	2300
600B 601B	400 m ³ /h	Ø 600	DN 400	1040	550	1550	2450
700 701	540 m ³ /h	Ø 700	DN 500	1280	650	1715	2765
800 801	700 m ³ /h	Ø 800	DN 500	1380	675	1715	2815
900 901	890 m ³ /h	Ø 900	DN 600	1490	740	1840	3070
1000 1001	1100 m ³ /h	Ø 1000	DN 600	1590	765	1840	3120
1100 1101	1335 m ³ /h	Ø 1100	DN 700	1700	835	1910	3380

3. Sposób montażu.

1. Ustawić sprzęgło hydrauliczne na podłożu.
2. Uzbroić sprzęgło hydrauliczne w osprzęt :
 - odpowietrznik automatyczny zamontować w górnej części sprzęgła hydraulicznego
 - zawór spustowy oraz jako złącze odszlamacza zamontować w dolnej części sprzęgła hydraulicznego – króciec EA 1" (1 ¼")
3. Podłączyć sprzęgło hydrauliczne do instalacji grzewczej w części górnej strumienie gorące (zasilania) a w dolnej powroty.
4. Sprawdzić szczelność wykonanych połączeń, w przypadku układów grzewczych założyć prefabrykowaną izolację cieplną z wełny mineralnej w osłonie z blachy ocynkowanej MAGRA, układ ze sprzęgłem hydraulicznym gotowy jest do pracy w instalacji.

4. Uruchomienie i eksploatacja.

W okresie rozruchu instalacji grzewczej należy sprawdzić prawidłowe odpowietrzenie sprzęgła hydraulicznego np. za pomocą odpowietrznika automatycznego zamontowanego od góry na sprzęgło.

W okresie eksploatacji układu podczas nadzoru i kontroli serwisowej zaleca się sprawdzenie działania układu odpowietrzenia sprzęgła oraz dodatkowo czasowe jego odszlamianie za pomocą zaworu spustowego zamontowanego w dolnej części.