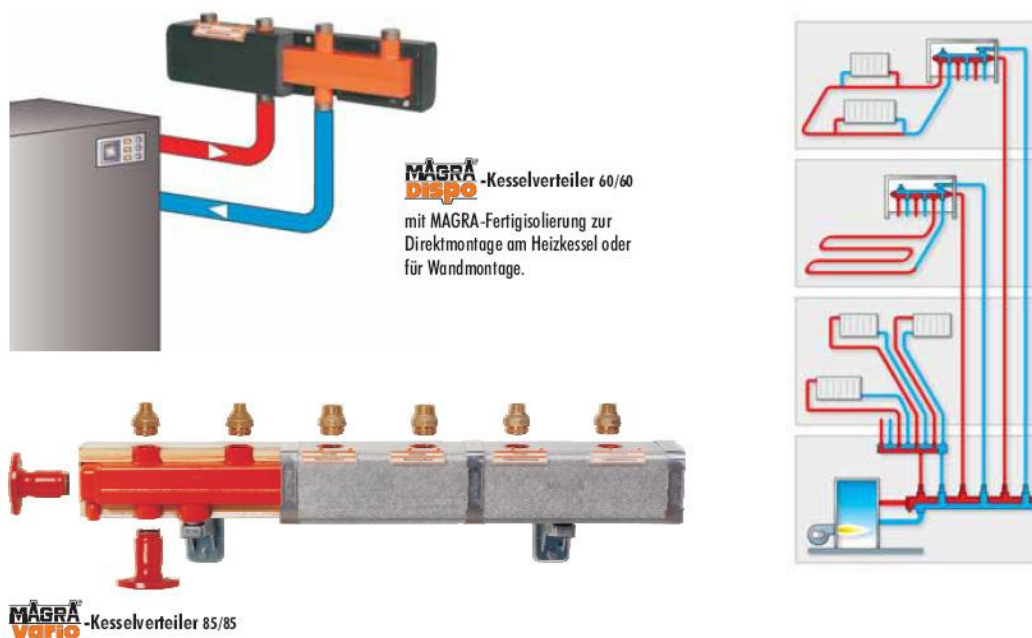


INFORMACJA TECHNICZNA

Instrukcja montażu i eksploatacji rozdzielacza kotłowego lub ogrzewania MAGRA Dispo 60 / 60 lub MAGRA Vario 85-16 i 85-20

1. Uwagi dotyczące bezpieczeństwa

Należy zawsze przestrzegać obowiązujących przepisów bhp, wszystkich aktualnie obowiązujących norm i przepisów krajowych ochrony środowiska i ustalonych w przepisach ustawowych zasad montażu, instalacji oraz późniejszej eksploatacji. Ponadto należy mieć na uwadze zasady wiedzy technicznej oraz odpowiednich norm i wytycznych zawartych w DIN, EN, DVGW.

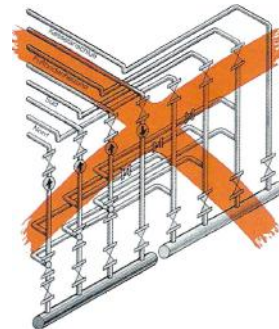
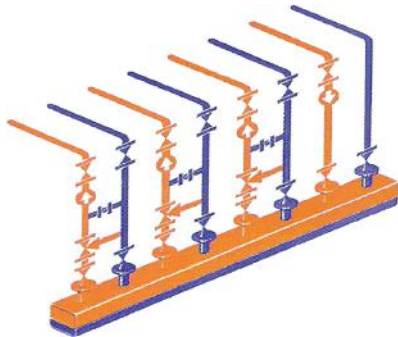


Po dostawie niezwłocznie sprawdzić wyrób pod względem kompletności. Uszkodzenia transportowe i inne powody do reklamacji należy zaprotokołować przy przedstawicielu firmy spedycyjnej oraz natychmiast poinformować firmę EWFE-Polonia jeszcze przed rozpoczęciem montażu urządzeń!

W innym przypadku nie można będzie dochodzić usunięcia powstałych uszkodzeń lub nieprawidłowego działania w ramach gwarancji udzielonej przez EWFE.

2. Budowa i przeznaczenie

Systemowy rozdzielacz MAGRA zasilania i powrotu złożony z dwóch samodzielnych, wzajemnie sobie przyporzędkowanych komór zasilania i powrotu z przyspawanymi na przemian króćcami obiegów grzewczych zasilania i powrotu w postaci króćców z rur stalowych bez szwu, króćce gwintowane w przypadku rozdzielaczy typu MAGRA Dispo 60/60 oraz mufowe z gwintem wewnętrznym w przypadku rozdzielaczy MAGRA Vario 85/85.



Opatentowana podwójna komora rozdzielacza od 60 x 60 mm lub 85 x 85 mm wykonana z profilu C, przyłącza kotłowe (główne) wykonanie w różnych wariantach w zależności od typu rozdzielacza. Odległość pomiędzy króćcami obiegów grzewczych stała: przy typie Dispo 60: 125mm, 150mm i 200mm natomiast w przypadku rozdzielacza MAGRA Vario 85: 160mm i 200mm z dodatkowym króćcem mufowym do spustu z komory zasilania 1/2". Rozdzielacze MAGRA wykonane z blachy stalowej QStE380TM, zagruntowany fabrycznie, sprawdzony pod ciśnieniem.

<p>Warianty w wykonania i podłączenia rozdzielacza MAGRA Dispo 60</p>	<p>Warianty w wykonania i podłączenia rozdzielacza MAGRA Vario 85</p>

Każdy króciec rozdzielacza posiada stosowne oznaczenia wykonane przez producenta zgodnie z przesłanym zamówieniem.

Na króćcach wybite są litery określające :

V – króciec zasilania (wychodzący z górnej komory rozdzielacza)






R – króciec powrotu (wychodzący z dolnej komory rozdzielacza)

3. Sposób montażu.

Przed rozpoczęciem prac montażowych zapoznać się dokładnie z uwagami w niniejszym opracowaniu, dokładnie rozplanować miejsce montażu rozdzielacza.

Bezwzględnie przestrzegać zasad bezpieczeństwa bhp oraz obowiązujących norm i przepisów

1. Zamocować w odpowiedniej ilości za pomocą dostarczonych wraz z dostawą elementów mocujących odpowiedni rodzaj podpory rozdzielacza do podłoża lub ściany. Miejsca montażu oznaczone są na rozdzielaczu specjalnymi wzmocnieniami montażowymi.

	<p>Uchwyty ścienna Typ 60 do rozdzielaczy typu MAGRA Dispo 60; wysięg do osi rozdzielacza 100 lub 150 mm</p>
	<p>Konsola ścienna Typ 85 do rozdzielaczy typu MAGRA Vario 85; wysięg do osi rozdzielacza 160 lub 220 mm</p>
	<p>Konsola Typ 85 do rozdzielacza typ 100-160; regulowana wysokość 400-600mm</p>
	<p>Kształtka redukcyjna 1 1/2" do 3/4" samouszczelniająca, do rozdzielaczy typu MAGRA Vario 85</p>
	<p>Kształtka kołnierzowa DN 20...DN 50" samouszczelniająca, do rozdzielaczy typu MAGRA Vario 85</p>

Uwaga : W przypadku montażu ściennego musi być zapewniona odpowiednia nośność i wytrzymałość ściany.

2. Uzbroić podpory w załączone podkładki dziękochłonne .
3. Zamocować rozdzielacz na konsolach. Zwrócić uwagę żeby w miejscach połączeniowych nie występowały zbędne naprężenia świadczące o niedokładnym usytuowaniu podpór w stosunku do miejsc montażowych w rozdzielaczu. W razie potrzeby skorygować mocowanie konsoli.
4. Przed wykonanie połączeń hydraulicznych sprawdzić możliwość późniejszego założenia izolacji, ewentualnie zamocować ją wcześniej i zabezpieczyć przed wypadnięciem lub uszkodzeniem.
5. Wykonać montaż połączeń hydraulicznych do rozdzielacza, elementy spustowe zazbroić w stosowną armaturę.
6. Sprawdzić szczelność wykonanych połączeń, założyć izolację prefabrykowaną MAGRA ewentualnie zamocować tabliczki opisowe MAGRA

Uwaga : Izolacja prefabrykowana MAGRA wyłącznie do układów grzewczych, przy układach z wodą lodową wykonać izolację zabezpieczającą przed dyfuzją pary wodnej !



7. Sprawdzić czy układ hydraulicznym gotowy jest do pracy .

Uruchomienie i eksploatacja.

W okresie rozruchu rozdzielacz nie wymaga specjalnych działań stanowi układ rurowy rozprowadzenia instalacji grzewczej lub wody lodowej. Należy sprawdzić prawidłowe otwarcie zaworów i innej armatury zamontowanej na rozdzielaczu oraz skontrolować szczelność układu. Rozdzielacz zagruntowany jest fabrycznie i zabezpieczony przed korozją. W przypadku stwierdzenia uszkodzeń w czasie montażu na powłoce antykorozyjnej zamalować miejsca ogólnodostępnymi środkami do zabezpieczenia instalacji grzewczych.

Czynnik grzewczy w instalacji powinien spełniać wymogi stawiane dla danej wielkości instalacji grzewczej lub wody lodowej, pomieszczenie montażu winno być suche i wolne od zanieczyszczeń chemicznych.

W okresie eksploatacji układu podczas kontroli eksploatacyjnej zaleca się czasowe sprawdzanie szczelności połączeń hydraulicznych. W przypadku stwierdzenia nieszczelności usuwać je na bieżąco zapobiegając w ten sposób przed powstawaniem wżerów korozyjnych. Możliwe jest czasowe odszlamianie rozdzielacza lub spuszczenie wody z pionów poprzez rozdzielacz za pomocą króćców spustowych znajdujących się w dolnej części urządzenia.