

INFORMACJA TECHNICZNA

Instrukcja montażu i eksploatacji rozdzielaczy ogrzewania lub chłodu
MAGRA Conti 100-25... 200-40

1. Uwagi dotyczące bezpieczeństwa

Należy zawsze przestrzegać obowiązujących przepisów bhp, wszystkich aktualnie obowiązujących norm i przepisów krajowych ochrony środowiska i ustalonych w przepisach ustawowych zasad montażu, instalacji oraz późniejszej eksploatacji. Ponadto należy mieć na uwadze zasady wiedzy technicznej oraz odpowiednich norm i wytycznych zawartych w DIN, EN, DVGW.

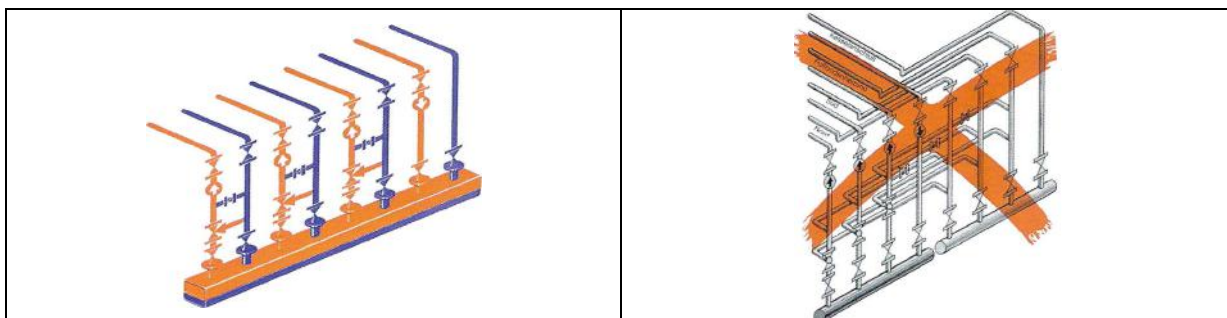


Po dostawie niezwłocznie sprawdzić wyrób pod względem kompletności. Uszkodzenia transportowe i inne powody do reklamacji należy zaprotokołować przy przedstawicielu firmy spedycyjnej oraz natychmiast poinformować firmę EWFE-Polonia jeszcze przed rozpoczęciem montażu urządzeń!

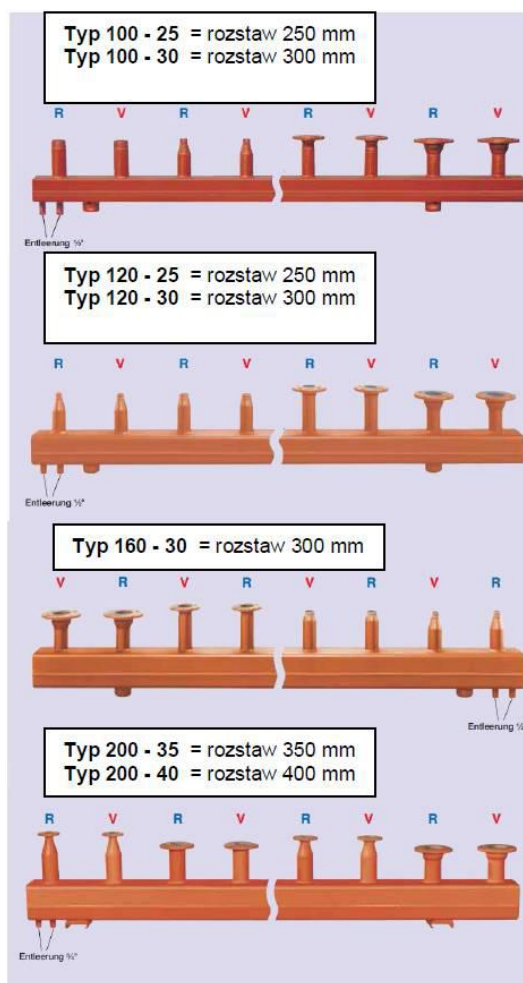
W innym przypadku nie można będzie dochodzić usunięcia powstałych uszkodzeń lub nieprawidłowego działania w ramach gwarancji udzielonej przez EWFE.

2. Budowa i przeznaczenie

Systemowy rozdzielacz MAGRA zasilania i powrotu złożony z dwóch samodzielnych, wzajemnie sobie przyporzędowanych komór zasilania i powrotu z przyspawanymi na przemian króćcami obiegów grzewczych zasilania i powrotu w postaci króćców z rur stalowych bez szwu, króćce gwintowane lub kołnierzowe PN 6.



Opatentowana podwójna komora rozdzielacza od 100x100 mm do 200x200mm wykonana z profilu C, przyłącza kotłowe (główne) w dwóch wariantach wykonania SU lub R, od góry króćce zasilania i powrotu na obiegi grzewcze z rozstawem stałym lub zmiennym, dodatkowe mufy spustowe z komór rozdzielacza 3/4" lub 1/2". Wykonany z blachy stalowej QStE380TM, zagruntowany fabrycznie, sprawdzony pod ciśnieniem.



Każdy króciec rozdzielacza posiada stosowne oznaczenia wykonane przez producenta zgodnie z przesłanym zamówieniem.

Na króćcach wybite są litery określające :

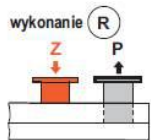
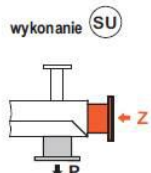

V – króciec zasilania (wychodzący z górnej komory rozdzielacza)

R – króciec powrotu (wychodzący z dolnej komory rozdzielacza)








3. Dane techniczne.

Typ wymiar komory	Przepływ czynnika	Moc rozdzielacza		Max wielkość przyłączy		
		grzewcza ΔT 20 K	w chłodzie ΔT 6 K	główne		na obiegi
				R	SU	
Conti 100-25 Conti 100-30	11 m ³ /h	260 kW	75 kW	2" lub DN 65	3" lub DN 80	2" lub DN 65
Conti 120-25 Conti 120-30	17 m ³ /h	400 kW	120 kW	2" lub DN 65	3" lub DN 80	2" lub DN 65
Conti 160-30	30 m ³ /h	700 kW	210 kW	DN 80	DN 100	DN 80
Conti 200-35 Conti 200-40	50 m ³ /h	1 200 kW	360 kW	DN100	DN 150	DN100

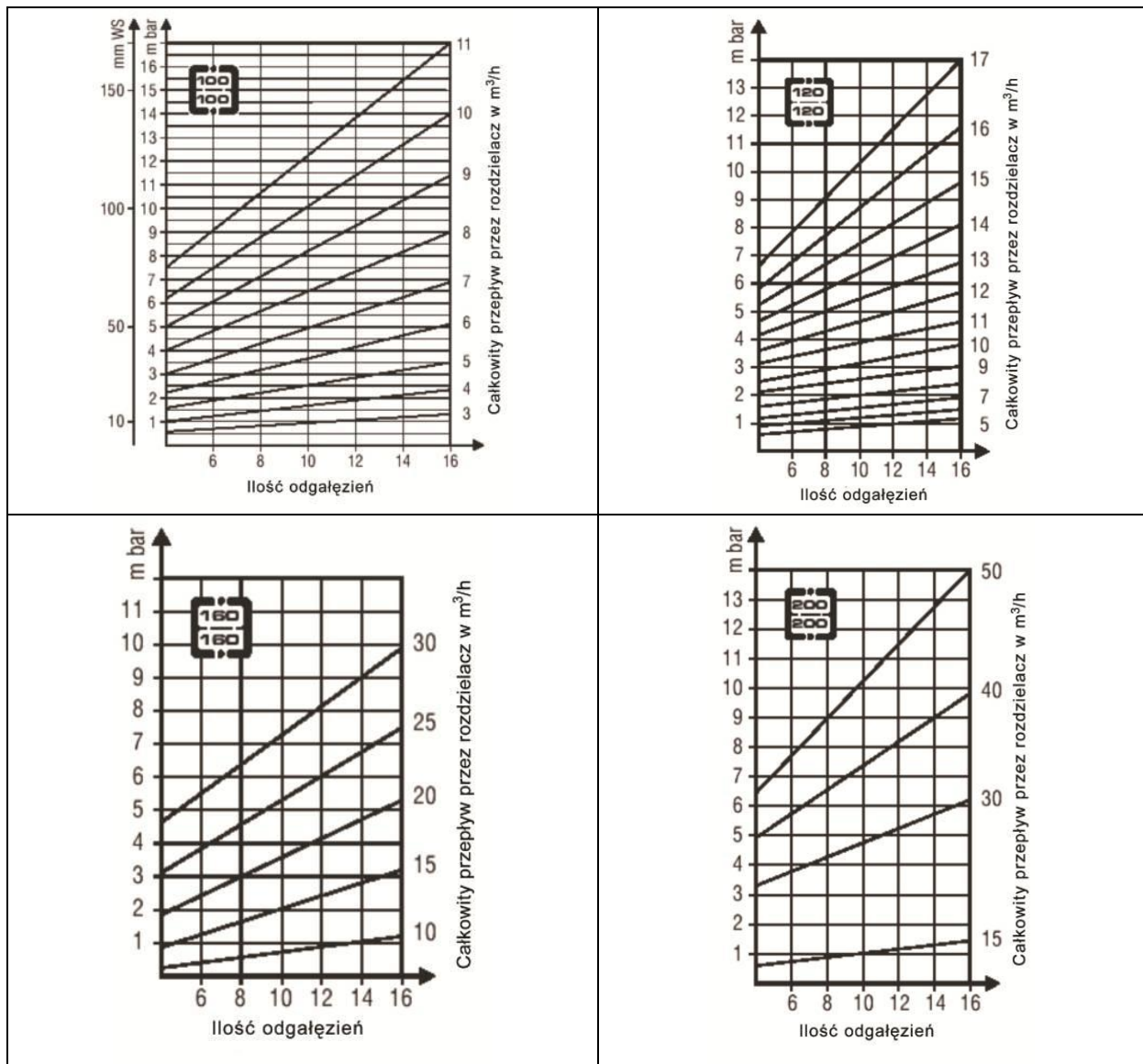
Tabela typów rozdzielaczy MAGRA Conti 100-25200-40

Maksymalne ciśnienie robocze :	wykonanie 6 bar		
Max temperatura robocza :	110°C		
Ilość obwodów grzewczych :	2 ... 18 obwodów		
Przyłącza rozdzielacza (główne) :	króćce gwintowane lub kołnierzowe PN 6		
Przyłącza na obiegi :	króćce gwintowane lub kołnierzowe PN 6		
Króćce spustowe :	mufowe ½" lub ¾" (z komory zasilania i powrotu)		
Warianty podłączeń rozdzielacza	 <p>wykonanie (R)</p>	 <p>wykonanie (SU)</p>	
Sposób montażu :	<ul style="list-style-type: none"> • montażu na ścianie - konsole ścienne typ 85... 200 z izolacją dźwiękochłonną • w wersji stojącej - konsole stojące typ 85 ...200 z bezstopniową regulacją wysokości z izolacją dźwiękochłonną 		
Izolacja prefabrykowana :	<ul style="list-style-type: none"> • z twardej pianki PU w osłonie z folii ALU • z wełny mineralnej o grubości 60 mm lub 100 mm w osłonie z blachy ocynkowanej 		
Typ rozdzielacza MAGRA 	Typ wymiar komory	Grubość izolacji prefabrykowanej	
		z pianki PU	z wełny mineralnej
	Conti 100 ...	40 mm	60 mm lub 100 mm
	Conti 120 ...	40 mm	
	Conti 160 ...	40 mm	
Conti 200 ...	50 mm		
Wykonanie :	zagruntowany fabrycznie, sprawdzony ciśnieniowo		
Atest :	Wykonanie zgodnie z DGVO 97/23/EG „GIP“		

Osprzęt do rozdzielaczy MAGRA :

<p>Izolacja prefabrykowana PU ALU</p> 	<p>Izolacja prefabrykowana z wełny mineralnej w płaszczu stalowym ocynk. g= 60 lub 100 mm</p> 	<p>Tabliczki opisowe</p> 	
<p>Konsola ścienna :</p>		<p>Konsola stojąca :</p>	
<p>Konsola ścienna Typ 85 rozdzielacz typ Conti 100 ...160</p>  <p>wysięg do osi rozdzielacza 160 mm lub 220 mm</p>	<p>Konsola ścienna Typ 200 rozdzielacz typ Conti 200</p>  <p>wysięg do osi rozdzielacza 315 mm</p>	<p>Konsola Typ 85 rozdzielacz typ Conti 100...160</p>  <p>regulacja wysokości 400-600 mm</p>	<p>Konsola Typ 200 rozdzielacz typ Conti 200</p>  <p>regulacja wysokości 325-515 mm lub 245-335 mm</p>

Wykresy strat ciśnienia w rozdzielaczu MAGRA 100 ... 200



4. Sposób montażu.





Przed rozpoczęciem prac montażowych zapoznać się dokładnie z uwagami w niniejszym opracowaniu, dokładnie rozplanować miejsce montażu rozdzielacza.

MAGRA[®]-Heizungsverteiler 85/85 bis 550/550



Bezwzględnie przestrzegać zasad bezpieczeństwa bhp oraz obowiązujących norm i przepisów

1. Zamocować w odpowiedniej ilości za pomocą dostarczonych wraz z dostawą elementów mocujących odpowiedni rodzaj podpory rozdzielacza do podłoża lub ściany. Miejsca montażu oznaczone są na rozdzielaczu specjalnymi wzmocnieniami montażowymi.

	Konsola ścienna Typ 85 do rozdzielaczy typu MAGRA 100...160; zmienny wysięg do osi rozdzielacza 160 lub 220 mm
	Konsola ścienna Typ 200 do rozdzielaczy typu MAGRA 200; stały wysięg do osi rozdzielacza 315 mm
	Konsola Typ 85 do rozdzielacza typ 100-160; regulowana wysokość 400-600mm
	Konsola Typ 200 do rozdzielacze typ 200 regulowana wysokość 325-515mm lub 245-335mm

Uwaga : W przypadku montażu ściennego musi być zapewniona odpowiednia nośność i wytrzymałości ściany.

2. Uzbroić podpory w załączone podkładki dziękiochłonne .

3. Zamocować rozdzielacz na konsolach. Zwrócić uwagę żeby w miejscach połączeniowych nie występowały zbędne naprężenia świadczące o niedokładnym usytuowaniu podpór w stosunku do miejsc montażowych w rozdzielaczu. W razie potrzeby skorygować mocowanie konsoli.

4. Przed wykonanie połączeń hydraulicznych sprawdzić możliwość późniejszego założenia izolacji, ewentualnie zamocować ją wcześniej i zabezpieczyć przed wypadnięciem lub uszkodzeniem.

5. Wykonać montaż połączeń hydraulicznych do rozdzielacza, elementy spustowe zazbroić w stosowną armaturę.

6. Sprawdzić szczelność wykonanych połączeń, założyć izolację prefabrykowaną MAGRA ewentualnie zamocować tabliczki opisowe MAGRA

Uwaga : Izolacja prefabrykowana MAGRA wyłącznie do układów grzewczych, przy układach z wodą lodową wykonać izolację zabezpieczającą przed dyfuzją pary wodnej !



Układ hydraulicznym gotowy jest do pracy .

Uruchomienie i eksploatacja.

W okresie rozruchu rozdzielacz nie wymaga specjalnych działań stanowi układ rurowy rozprowadzenia instalacji grzewczej lub wody lodowej. Należy sprawdzić prawidłowe otwarcie zaworów i innej armatury zamontowanej na rozdzielaczu oraz skontrolować szczelność układu. Rozdzielacz zagruntowany jest fabrycznie i zabezpieczony przed korozją. W przypadku stwierdzenia uszkodzeń w czasie montażu na powłoce antykorozyjnej zamalować miejsca ogólnodostępnymi środkami do zabezpieczenia instalacji grzewczych.

Czynnik grzewczy w instalacji powinien spełniać wymogi stawiane dla danej wielkości instalacji grzewczej lub wody lodowej, pomieszczenie montażu winno być suche i wolne od zanieczyszczeń chemicznych.

W okresie eksploatacji układu podczas kontroli eksploatacyjnej zaleca się czasowe sprawdzanie szczelności połączeń hydraulicznych. W przypadku stwierdzenia nieszczelności usuwać je na bieżąco zapobiegając w ten sposób przed powstawaniem wżerów korozyjnych. Możliwe jest czasowe odsłanianie rozdzielacza lub spuszczenie wody z pionów poprzez rozdzielacz za pomocą króćców spustowych znajdujących się w dolnej części urządzenia.