

INFORMACJA TECHNICZNA

Instrukcja montażu i eksploatacji rozdzielaczy rurowych jednokomorowych
ogrzewania lub chłodu MAGRA RUND DN 50... DN 800

1. Uwagi dotyczące bezpieczeństwa

Należy zawsze przestrzegać obowiązujących aktualnie obowiązujących norm i przepisów krajowych ochrony środowiska oraz odpowiednich przepisów bhp dotyczących zasad doboru i montażu oraz późniejszej eksploatacji instalacji grzewczych lub chłodniczych. Ponadto należy mieć na uwadze zasady wiedzy technicznej oraz odpowiednich norm i wytycznych zawartych w DIN, EN, DVGW.



Przy dostawie sprawdzić wyrób pod względem kompletności. Uszkodzenia transportowe lub inne powody do reklamacji należy zaprotokołować przy przedstawicielu firmy spedycyjnej oraz niezwłocznie poinformować firmę EWFE-Polonia jeszcze przed rozpoczęciem montażu urządzeń!

W innym przypadku może być utrudnione dochodzenie usunięcia powstałych uszkodzeń lub nieprawidłowego działania w ramach gwarancji udzielonej przez EWFE / MAGRA.

2. Budowa i przeznaczenie

Jednokomorowy rurowy rozdzielacz MAGRA RUND spawany ze stali kotłowej EN 10 217-1 o średnicach od DN 50 do DN 800 z dwustronnie przyspawanymi dennicami jako zakończenia rozdzielaczy. Odejsia z rozdzielacza jako przyspawane króćce w postaci króćców gwintowanych, złączy zaciskanych lub kołnierzowych PN 6, PN10 lub PN 16 z rury bez szwu oraz od dołu z przyspawanym króćcem spustowym 1/2" (lub 3/4"). Wysokość króćców jest dopasowana do wysokości wrzecion armatury odcinającej wg. długości typów : FTF-1(F1) lub FTF-20(F4) wg. Normy DIN EN 558-1(DIN 3202)

Rozdzielacz u producenta wykonany poddawany jest próbie ciśnieniowej, a następnie zabezpieczony wstępnie farbą gruntującą, opcjonalnie w przypadku rozdzielaczy do układów z wodą lodową opcjonalnie dodatkową specjalną powłoką antykorozyjną AGI wg. arkusz 151 system nr 1.4
Max ciśnienie robocze 6bar/10bar/16bar max temperatura robocza 110°C.

Rozdzielacz rurowy **MAGRA RUND do instalacji układu grzewczego** zabezpieczony antykorozyjnie :



Rozdzielacz rurowy **MAGRA RUND do instalacji układu z wodą lodową** i dodatkowym zabezpieczeniem antykorozyjnym **AGI** wg. arkusz 151 system nr 1.4:



Dodatkowe zabezpieczenie antykorozyjne AGI MAGRA do układów z wodą lodową
wg. wytycznych AGI- arkusz Q151 System nr 1.4 :

1. Przygotowanie podłoża wg. DIN EN ISO 12944-4/SSPC standard-stopień czystości SA 2 ½.
2. Podkład żywica epoksydowa, dwuskładnikowa (EP), średniej grubości 80µm, kolor jasnoszary PE 1204ARA735.
3. Warstwa żywica epoksydowa, dwuskładnikowa (EP), średniej grubości 80µm, kolor PB 100RA905 czarny.

3. Dane techniczne.





Tabela typów wielkości rozdzielaczy jednokomorowych, rurowych MAGRA RUND :

Typ rozdzielacza	Max średnica króćców wyjściowych	Max przepływ wody przy (prędkości przepływu 0,6m/s)	Moc rozdzielacza przy $\Delta T=20K$ do
DN 50	DN 40	5,0 m ³ /h	115 kW
DN 65	DN 50	8,5 m ³ /h	200 kW
DN 80	DN 65	12 m ³ /h	280 kW
DN 100	DN 80	17 m ³ /h	395 kW
DN125	DN 100	27 m ³ /h	630 kW
DN 150	DN 125	38 m ³ /h	880 kW
DN 200	DN 150	72 m ³ /h	1670 kW
DN 250	DN 200	115 m ³ /h	2670 kW
DN 300	DN 250	153 m ³ /h	3560 kW
DN 350	DN 300	208 m ³ /h	4840 kW
DN 400	DN 350	271 m ³ /h	6300 kW
DN 500	DN 400	424 m ³ /h	9860 kW
DN 600	DN 500	611 m ³ /h	14 200 kW
DN 700	DN 600	830 m ³ /h	19 370 kW
DN 800	DN 700	1085 m ³ /h	25 320 kW

4. Sposób montażu.

Przed rozpoczęciem prac montażowych zapoznać się dokładnie z uwagami w niniejszym opracowaniu, dokładnie rozplanować miejsce montażu rozdzielacza. Bezwzględnie przestrzegać zasad bezpieczeństwa bhp oraz obowiązujących norm i przepisów

1. Zamocować w odpowiedniej ilości za pomocą opcjonalnie dostarczonych wraz z dostawą elementów mocujących odpowiedni rodzaj podpory rozdzielacza do podłoża lub ściany. Miejsca montażu oznaczone są na rozdzielaczu specjalnymi wzmocnieniami montażowymi.

	<p>Konsola ścienna Typ 85 do rozdzielaczy typu MAGRA RUND DN50...DN150; zmienny wysięg do osi rozdzielacza 160 lub 220 mm</p>
	<p>Konsola ścienna Typ 200 do rozdzielaczy typu MAGRA RUND DN200...DN800; stały wysięg do osi rozdzielacza 315 mm</p>
	<p>Konsola stojąca Typ 85 do rozdzielaczy typu MAGRA RUND DN50...DN150; regulowana wysokość 400-600mm</p>
	<p>Konsola stojąca Typ 200 do rozdzielaczy typu MAGRA RUND DN200...DN800; regulowana wysokość 325-515mm lub 245-335mm</p>

Uwaga : W przypadku montażu ściennego musi być zapewniona odpowiednia nośność i wytrzymałość ściany.

2. Uzbroić podpory w załączone podkładki dziękochłonne .
3. Zamocować rozdzielacz na konsolach. Zwrócić uwagę żeby w miejscach połączeniowych nie występowały zbędne naprężenia świadczące o niedokładnym usytuowaniu podpór w stosunku do miejsc montażowych w rozdzielaczu. W razie potrzeby skorygować mocowanie konsoli.
4. Przed wykonanie podłączeń hydraulicznych sprawdzić możliwość późniejszego założenia izolacji, ewentualnie zamocować ją wcześniej i zabezpieczyć przed wypadnięciem lub uszkodzeniem.
5. Wykonać montaż podłączeń hydraulicznych do rozdzielacza, elementy spustowe zazbroić w stosowną armaturę.
6. Sprawdzić szczelność wykonanych połączeń, założyć izolację prefabrykowaną MAGRA ewentualnie zamocować tabliczki opisowe MAGRA

Uwaga : Firma MAGRA nie produkuje izolacji prefabrykowanej do rozdzielaczy do układów z wodą lodową wykonać izolację jako paroszczelną - zabezpieczającą przed dyfuzją pary wodnej !

Uruchomienie i eksploatacja.

Po wykonaniu prawidłowego montażu i sprawdzeniu szczelności układ hydrauliczny gotowy jest do pracy .

W okresie rozruchu rozdzielacz nie wymaga specjalnych działań stanowi układ rurowy rozprowadzenia instalacji wody grzewczej lub wody lodowej. Należy sprawdzić prawidłowe otwarcie zaworów i innej armatury zamontowanej na rozdzielaczu oraz skontrolować szczelność układu – każda nieszczelność może stanowić późniejsze ognisko korozji.

Czynnik grzewczy lub woda lodowa winna posiadać stosowne parametry dla wody zgodnie z obowiązującymi wytycznymi dla układów grzewczych lub chłodniczych.

W okresie eksploatacji układu podczas kontroli eksploatacyjnej zaleca się czasowe sprawdzanie szczelności połączeń hydraulicznych. W przypadku stwierdzenia nieszczelności usuwać je na bieżąco zapobiegając w ten sposób przed powstawaniem wżerów korozyjnych. W przypadku spuszczenia wody z rozdzielacza od dołu znajdują się króciec spustu.

Przestrzegać wytycznych i norm obowiązujących w danym kraju.