

INFORMACJA TECHNICZNA

Instrukcja montażu i eksploatacji rozdzielaczy sanitarnych MAGRA ze stali nierdzewnej V4A 1.4571

1. Uwagi dotyczące bezpieczeństwa i dostawy

Należy zawsze przestrzegać obowiązujących przepisów bhp, wszystkich aktualnie obowiązujących norm i przepisów krajowych ochrony środowiska i ustalonych w przepisach ustawowych zasad montażu, instalacji oraz późniejszej eksploatacji. Ponadto należy mieć na uwadze zasady wiedzy technicznej oraz odpowiednich norm i wytycznych zawartych w PN, DIN, EN, DVGW.



Przy dostawie sprawdzić wyrób pod względem kompletności. Uszkodzenia transportowe lub inne powody do reklamacji należy zaprotokołować przy przedstawicielu firmy spedycyjnej oraz niezwłocznie poinformować firmę EWFE-Polonia jeszcze przed rozpoczęciem montażu urządzeń!

W innym przypadku może być utrudnione dochodzenie usunięcia powstałych uszkodzeń lub nieprawidłowego działania w ramach gwarancji udzielonej przez EWFE / MAGRA.

2. Budowa i przeznaczenie

Sanitarny rurowy rozdzielacz MAGRA spawany wykonany ze stali nierdzewnej V4A 1.4571 DIN EN 10217-7 o średnicach od DN 50 do DN 500 z dwustronnie przyspawanymi dennicami jako zakończenia rozdzielaczy, przy wykonaniu SB zakończenie łącznie z przyspawanym kolanem 90° wyjście do góry. Odejścia z rozdzielacza jako przyspawane króćce w postaci króćców gwintowanych, złączy zaciskanych lub kołnierzowych PN 10 lub PN 16 z rury bez szwu oraz od dołu zaślepiony korkiem króciec spustowy 1/2" (lub 3/4"). Wysokość króćców jest dopasowana do wysokości wrzecion armatury odcinającej wg. długości typów : FTF-1(F1) lub FTF-20(F4) wg. Normy DIN EN 558-1(3202)

Rozdzielacz u producenta jest poddawany próbie ciśnieniowej, wytrawiany a następnie pasywowany.
Max ciśnienie robocze 10bar, max temperatura robocza 110°C.



3. Dane techniczne.

Tabela typów wielkości rozdzielaczy sanitarnych MAGRA ze stali nierdzewnej :

Typ rozdzielacza	Max średnica króćców wyjściowych	Max średnica króćców wejściowych (wejście boczne)	Max przepływ wody przy (prędkości przepływu 1,5m/s)
DN 50	DN 40	DN 50	13,6 m ³ /h
DN 65	DN 50	DN 65	20,1 m ³ /h
DN 80	DN 65	DN 80	28 m ³ /h
DN 100	DN 80	DN 100	52 m ³ /h
DN125	DN 100	DN125	65 m ³ /h
DN 150	DN 150	DN 150	93 m ³ /h
DN 200	DN 200	DN 200	169 m ³ /h
DN 250	DN 250	DN 250	265 m ³ /h
DN 300	DN 300	DN 300	380 m ³ /h
DN 350	DN 350	DN 350	520 m ³ /h
DN 400	DN 400	DN 400	680 m ³ /h
DN 500	DN 500	DN 500	1060 m ³ /h
DN 600	DN 600	DN 600	1530 m ³ /h
DN 700	DN 700	DN 700	2080 m ³ /h
DN 800	DN 150	DN 800	2700 m ³ /h





4. Sposób montażu.

Przed rozpoczęciem prac montażowych zapoznać się dokładnie z uwagami w niniejszym opracowaniu, dokładnie rozplanować miejsce montażu rozdzielacza.



Przed rozpoczęciem prac montażowych zapoznać się dokładnie z uwagami w niniejszym opracowaniu, dokładnie rozplanować miejsce montażu rozdzielacza. Bezwzględnie przestrzegać zasad bezpieczeństwa bhp oraz obowiązujących norm i przepisów

1. Zamocować w odpowiedniej ilości za pomocą dostarczonych wraz z dostawą elementów mocujących odpowiedni rodzaj podpory rozdzielacza do podłoża lub ściany. Miejsca montażu oznaczone są na rozdzielaczu specjalnymi wzmocnieniami montażowymi.

	Konsola ścienna Typ 85 do rozdzielaczy typu MAGRA 100...150; zmienny wysięg do osi rozdzielacza 160 lub 220 mm
	Konsola ścienna Typ 200 do rozdzielaczy typu MAGRA 200...500; stały wysięg do osi rozdzielacza 315 mm
	Konsola Typ 85 do rozdzielacza typ 100-150; regulowana wysokość 400-600mm
	Konsola Typ 200 do rozdzielaczy typ 200 - 800 regulowana wysokość 325-515mm lub 245-335mm

Uwaga : W przypadku montażu ściennego musi być zapewniona odpowiednia nośność i wytrzymałość ściany.

2. Uzbroić podpory w załączone podkładki dziękiochłonne .
3. Zamocować rozdzielacz na konsolach. Zwrócić uwagę żeby w miejscach połączeniowych nie występowały zbędne naprężenia świadczące o niedokładnym usytuowaniu podpór w stosunku do miejsc montażowych w rozdzielaczu. W razie potrzeby skorygować mocowanie konsoli.
4. Przed wykonanie połączeń hydraulicznych sprawdzić możliwość późniejszego założenia izolacji, ewentualnie zamocować ją wcześniej i zabezpieczyć przed wypadnięciem lub uszkodzeniem.
5. Wykonać montaż połączeń hydraulicznych do rozdzielacza, elementy spustowe zazbroić w stosowną armaturę.
6. Sprawdzić szczelność wykonanych połączeń, założyć izolację prefabrykowaną MAGRA ewentualnie zamocować tabliczki opisowe MAGRA

Uwaga : Firma MAGRA nie produkuje izolacji prefabrykowanej do rozdzielaczy sanitarnych wykonać izolację zabezpieczającą przed dyfuzją pary wodnej !

Uruchomienie i eksploatacja.

Po wykonaniu prawidłowego montażu i sprawdzeniu szczelności układ hydrauliczny gotowy jest do pracy .

W okresie rozruchu rozdzielacz nie wymaga specjalnych działań stanowi układ rurowy rozprowadzenia instalacji wody sanitarnej. Należy sprawdzić prawidłowe otwarcie zaworów i innej armatury zamontowanej na rozdzielaczu oraz skontrolować szczelność układu – każda nieszczelność może stanowić ognisko korozji. Woda winna posiadać stosowne parametry dla wody sanitarnej – wartość pH wody nie powinna być niższa niż 7 .

W okresie eksploatacji układu podczas kontroli eksploatacyjnej zaleca się czasowe sprawdzanie szczelności połączeń hydraulicznych. W przypadku stwierdzenia nieszczelności usuwać je na bieżąco zapobiegając w ten sposób przed powstawaniem wżerów korozyjnych. W przypadku spuszczenia wody z rozdzielacza od dołu znajdują się króciec spustu. Przestrzegać wytycznych i nor obowiązujących w danym kraju.